



BOSHI



Imagen utilizada con fines ilustrativos.

Descripción	Unidad	FV-6
Mesa de Trabajo		
Dimensiones de la mesa	mm	600 x 550
Carga sobre la mesa	Kg	500
Spindle		
Revoluciones máximas	rpm	30,000
Potencia máxima del motor	kw	11
Tipo de cono	Tipo	BT-30
Viajes		
Viaje en eje x	mm	600
Viaje en eje y	mm	500
Viaje en eje z	mm	350
Dist. nariz de spindle a mesa	mm	120-470
Dist. centro de spindle a columna	mm	450
Avances		
X/Y avances rápidos	m/min	30
Z avance rápido	m/min	24
Velocidad máxima de corte	mm/min	12,000
Precisión		
Repetitividad	mm	+/- 0.008
Posicionamiento	Mm	+/- 0.003
Otros		
Fuente de aire	L/min	250
Presión de aire	Kg/cm2	6-8
Alimentación eléctrica	V	220
Peso aproximado	Kg	5,100
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	mm	2,210 X 1,920 X 2,530

FV-6 High Speed

Centro de maquinado vertical tipo puente de gran velocidad. Equipado con robustas guías lineales que ayudan en su desempeño a altas velocidad en movimientos rápidos y con corte, además, viene acompañado de un spindle de 30,000 rpm lo que lo hace un producto ideal para la industria de matrices y moldes.

¡Gran relación entre precio y calidad!

FV6: Centro de maquinado tipo puente de guías lineales en los 3 ejes.

Precio inicial: \$ 139,900 USD

Equipo incluido

- Control numérico Fanuc 18iM | AICC2 | 200 bloques de look ahead MPG extendido.
- Bomba y tina de soluble.
- Bomba de soluble independiente para lavado interior de cabina.
- Lámpara de trabajo tipo led.
- Enfriador de aceite para husillo principal.
- Separador de aceite.
- Pistola de aire y soluble.
- Extractor de rebaba.
- Aire acondicionado en gabinete electrico.
- Cabina cerrada.
- Cambiador de herramienta tipo brazo 24 estaciones.
- Machueleado rígido.
- 10.4" LCD.
- Sello de aire en spindle.
- Lubricación centralizada.
- Puerto de comunicación RS-232 | PCMCIA | USB | RJ45
- Renishaw OMP40

Equipo opcional

- Control numérico Fanuc 0iMF plus, tipo 1 | AICC2 | 200 bloques de look ahead |
- Extractor de rebaba tipo conveyor.
- Soluble a través de la herramienta (CTS)
- Renishaw Tool Setter Length-LTS
- Renishaw Length + Radius-TS27R

Equipado con:

FANUC





Imagen utilizada con fines ilustrativos.

VMC650

Centro de maquinado vertical de gran rigidez, excelente precisión, alta velocidad y gran eficiencia. Este tipo de maquinas se utilizan en la fabricación de partes automotrices, aeroespacial, moldes de inyección y sopló, válvulas, entre otros.

¡Gran relación entre precio y calidad!

VMC650B: Guías cuadradas en los 3 ejes.

VMC650L: Guías lineales en ejes (x,y), guía cuadrada en eje z.

VMC650H: Guías lineales en los 3 ejes.

Precio inicial: \$43,900 USD

Descripción	Unidad	VMC650B	VMC650L	VMC650H
Mesa de Trabajo				
Dimensiones de la mesa	mm	420 x 800	500 x 800	500 x 800
Carga sobre la mesa	Kg	600	350	500
Spindle				
Revoluciones máximas	rpm	8,000	10,000	12,000
Potencia máxima del motor	kw	11	11	11
Tipo de cono	Tipo	BT-40	BT-40	BT-40
Viajes				
Viaje en eje x	mm	650	600	600
Viaje en eje y	mm	400	500	500
Viaje en eje z	mm	480	500	600
Dist. nariz de spindle a mesa	mm	80-560	110-610	120-720
Dist. centro de spindle a columna	mm	480	560	570
Avances				
X/Y avances rápidos	m/min	16	24	48
Z avance rápido	m/min	12	18	48
Velocidad máxima de corte	mm/min	10,000	10,000	10,000
Precisión				
Repetitividad	mm	+/- 0.008	+/- 0.008	+/- 0.008
Posicionamiento	Mm	+/- 0.003	+/- 0.003	+/- 0.003
Otros				
Fuente de aire	L/min	250	250	250
Presión de aire	Kg/cm2	6-8	6-8	6-8
Alimentación eléctrica	V	220	220	220
Peso aproximado	Kg	4,500	5,500	5,500
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	mm	2,340 x 2,270 x 2,250	2,400 x 2,300 x 2,300	2,800 x 2,400 x 3,050

Equipo incluido

- MPG extendido.
- Bomba y tina de soluble.
- Bomba de soluble independiente para lavado interior de cabina.
- Lámpara de trabajo tipo led.
- Extractor de rebaba.
- Aire acondicionado en gabinete electrico.
- Cabina cerrada.
- Cambiador de herramienta tipo sombrilla 20 estaciones.
- Machueleadó rígido.
- 10.4" LCD.
- Sello de aire en spindle.
- Lubricación centralizada.
- Puerto de comunicación RS-232 | PCMCIA | USB | RJ45

Equipo opcional

- Control numérico GSK 218MC-H.
- Control numérico Fanuc 0iMF plus, tipo 5 | AICC1 | 40 bloques de look ahead.
- Control numérico Fanuc 0iMF plus, tipo 1 | AICC2 | 200 bloques look ahead.
- Extractor de rebaba tipo conveyor.
- Soluble a través de la herramienta (CTS)
- Enfriador de aceite para husillo principal.
- Separador de aceite.
- Pistola de aire y soluble.
- 10,000 | 12,000 | 15,000 rpm.
- Cambiador de herramienta tipo brazo.
- Renishaw Tool Setter Length-LTS



Equipado con control



Imagen utilizada con fines ilustrativos.

VMC850

Centro de maquinado vertical de gran rigidez, excelente precisión, alta velocidad y gran eficiencia. Este tipo de maquinas se utilizan en la fabricación de partes automotrices, aeroespacial, moldes de inyección y sopló, válvulas, entre otros.

¡Gran relación entre precio y calidad!

VMC850B: Guías cuadradas en los 3 ejes.

VMC850L: Guías lineales en ejes (x,y), guía cuadrada en eje z.

VMC850H: Guías lineales en los 3 ejes.

Precio inicial: \$46,900 USD

Descripción	Unidad	VMC850B	VMC850L	VMC850H
Mesa de Trabajo				
Dimensiones de la mesa	mm	500 x 1,050	500 x 1,000	500 x 1,050
Carga sobre la mesa	Kg	600	450	500
Spindle				
Revoluciones máximas	rpm	8,000	10,000	12,000
Potencia máxima del motor	kw	11	11	11
Tipo de cono	Tipo	BT-40	BT-40	BT-40
Viajes				
Viaje en eje x	mm	800	800	800
Viaje en eje y	mm	500	500	500
Viaje en eje z	mm	550	500	600
Dist. nariz de spindle a mesa	mm	105-655	80-680	110-710
Dist. centro de spindle a columna	mm	550	560	570
Avances				
X/Y avances rápidos	m/min	20	32	48
Z avance rápido	m/min	16	24	48
Velocidad máxima de corte	mm/min	10,000	10,000	10,000
Precisión				
Repetitividad	mm	+/- 0.008	+/- 0.008	+/- 0.008
Posicionamiento	Mm	+/- 0.003	+/- 0.003	+/- 0.003
Otros				
Fuente de aire	L/min	250	250	250
Presión de aire	Kg/cm2	6-8	6-8	6-8
Alimentación eléctrica	V	220	220	220
Peso aproximado	Kg	5,000	6,000	6,000
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	mm	2,700 x 2,300 x 2,630	2,800 x 2,450 x 3,050	2,800 x 2,450 x 3,050

Equipo incluido

- MPG extendido.
- Bomba y tina de soluble.
- Bomba de soluble independiente para lavado interior de cabina.
- Lámpara de trabajo tipo led.
- Extractor de rebaba.
- Aire acondicionado en gabinete electrico.
- Cabina cerrada.
- Cambiador de herramienta tipo sombrilla 20 estaciones.
- Machueleado rígido.
- 10.4" LCD.
- Sello de aire en spindle.
- Lubricación centralizada.
- Puerto de comunicación RS-232 | PCMCIA | USB | RJ45

Equipo opcional

- Control numérico GSK 218MC-H
- Control numérico Fanuc 0iMF plus, tipo 5 | AICC1 | 40 bloques de look ahead.
- Control numérico Fanuc 0iMF plus, tipo 1 | AICC2 | 200 bloques look ahead.
- Extractor de rebaba tipo conveyor.
- Soluble a través de la herramienta (CTS)
- Enfriador de aceite para husillo principal.
- Separador de aceite.
- Pistola de aire y soluble.
- 10,000 | 12,000 | 15,000 rpm.
- Cambiador de herramienta tipo brazo.
- Renishaw Tool Setter Length-LTS



Equipado con control



Imagen utilizada con fines ilustrativos.

Descripción	Unidad	BV8H
Mesa de Trabajo		
Dimensiones de la mesa	mm	550 x 1,000
Carga sobre la mesa	Kg	500
Spindle		
Revoluciones máximas	rpm	12,000
Potencia máxima del motor	kw	11
Tipo de cono	Tipo	BT-40
Viajes		
Viaje en eje x	mm	800
Viaje en eje y	mm	550
Viaje en eje z	mm	550
Dist. nariz de spindle a mesa	mm	120-670
Dist. centro de spindle a columna	mm	590
Avances		
X/Y avances rápidos	m/min	48
Z avance rápido	m/min	48
Velocidad máxima de corte	mm/min	10,000
Precisión		
Repetitividad	mm	+/- 0.008
Posicionamiento	Mm	+/- 0.003
Otros		
Fuente de aire	L/min	250
Presión de aire	Kg/cm2	6-8
Alimentación eléctrica	V	220
Peso aproximado	Kg	4,500
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	mm	2,650 x 2,280 x 2,900

BV8H

Centro de maquinado vertical de gran rigidez, excelente precisión, alta velocidad y gran eficiencia. Este tipo de maquinas se utilizan en la fabricación de partes automotrices, aeroespacial, moldes de inyección y soplo, válvulas, entre otros.

¡Gran relación entre precio y calidad!

BV8H: [Guías lineales en los 3 ejes.](#)

Precio inicial: \$63,900 USD

Equipo incluido

- Control numérico Fanuc 0iMF plus, tipo 5 | AICC1 | 40 bloques de look ahead.
- MPG extendido.
- Bomba y tina de soluble.
- Bomba de soluble independiente para lavado interior de cabina.
- Lámpara de trabajo tipo led.
- Enfriador de aceite para husillo principal.
- Separador de aceite.
- Pistola de aire y soluble.
- Extractor de rebaba.
- Aire acondicionado en gabinete electrico.
- Cabina cerrada.
- Cambiador de herramienta tipo brazo 24 estaciones.
- Machueleado rígido.
- 10.4" LCD.

Equipo opcional

- Control numérico Fanuc 0iMF plus, tipo 1 | AICC2 | 200 bloques de look ahead.
- Extractor de rebaba tipo conveyor.
- Soluble a través de la herramienta (CTS)
- Renishaw Tool Setter Length-LTS
- Renishaw Length + Radius-TS27R
- Renishaw OMP40

Equipado con control





Imagen utilizada con fines ilustrativos.

VMC1060

Centro de maquinado vertical de gran rigidez, excelente precisión, alta velocidad y gran eficiencia. Este tipo de maquinas se utilizan en la fabricación de partes automotrices, aeroespacial, moldes de inyección y sopló, válvulas, entre otros.

¡Gran relación entre precio y calidad!

VMC1060B: Guías cuadradas en los 3 ejes.

VMC1060L: Guías lineales en ejes (x,y), guía cuadrada en eje z.

VMC1060H: Guías lineales en los 3 ejes.

Precio inicial: \$64,900 USD

Descripción	Unidad	VMC1060B	VMC1060L	VMC1060H
Mesa de Trabajo				
Dimensiones de la mesa	mm	600 x 1,300	500 x 1,050	600 x 1,300
Carga sobre la mesa	Kg	1,000	600	1,000
Spindle				
Revoluciones máximas	rpm	8,000	10,000	12,000
Potencia máxima del motor	kw	11	11	11
Tipo de cono	Tipo	BT-40	BT-40	BT-40
Viajes				
Viaje en eje x	mm	1,000	1,000	1,000
Viaje en eje y	mm	600	600	600
Viaje en eje z	mm	600	600	600
Dist. nariz de spindle a mesa	mm	180-780	80-680	80-680
Dist. centro de spindle a columna	mm	655	655	655
Avances				
X/Y avances rápidos	m/min	20	24	36
Z avance rápido	m/min	16	20	32
Velocidad máxima de corte	mm/min	10,000	10,000	10,000
Precisión				
Repetitividad	mm	+/- 0.008	+/- 0.008	+/- 0.008
Posicionamiento	Mm	+/- 0.003	+/- 0.003	+/- 0.003
Otros				
Fuente de aire	L/min	250	250	250
Presión de aire	Kg/cm2	6-8	6-8	6-8
Alimentación eléctrica	V	220	220	220
Peso aproximado	Kg	8,500	8,000	7,000
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	mm	3,200 x 2,900 x 2,800	3,200 x 2,800 x 2,800	3,200 x 2,750 x 3,200

Equipo incluido

- MPG extendido.
- Bomba y tina de soluble.
- Bomba de soluble independiente para lavado interior de cabina.
- Lámpara de trabajo tipo led.
- Extractor de rebaba.
- Aire acondicionado en gabinete electrico.
- Cabina cerrada.
- Cambiador de herramienta tipo sombrilla 20 estaciones.
- Machueleado rígido.
- 10.4" LCD.
- Sello de aire en spindle.
- Lubricación centralizada.
- Puerto de comunicación RS-232 | PCMCIA | USB | RJ45

Equipo opcional

- Control numérico GSK 218MC-H
- Control numérico Fanuc 0iMF plus, tipo 5 | AICC1 | 40 bloques de look ahead.
- Control numérico Fanuc 0iMF plus, tipo 1 | AICC2 | 200 bloques look ahead.
- Extractor de rebaba tipo conveyor.
- Soluble a través de la herramienta (CTS)
- Enfriador de aceite para husillo principal.
- Separador de aceite.
- Pistola de aire y soluble.
- 10,000 | 12,000 | 15,000 rpm.
- Cambiador de herramienta tipo brazo.
- Renishaw Tool Setter Length-LTS



Equipado con control



Imagen utilizada con fines ilustrativos.

Descripción	Unidad	VMC1580
Mesa de Trabajo		
Dimensiones de la mesa	mm	800 x 1,700
Carga sobre la mesa	Kg	1,500
Spindle		
Revoluciones máximas	rpm	7,000
Potencia máxima del motor	kw	18.5
Tipo de cono	Tipo	BT-50
Viajes		
Viaje en eje x	mm	1,500
Viaje en eje y	mm	800
Viaje en eje z	mm	700
Dist. nariz de spindle a mesa	mm	170-870
Dist. centro de spindle a columna	mm	800
Avances		
X/Y avances rápidos	m/min	20
Z avance rápido	m/min	16
Velocidad máxima de corte	mm/min	10,000
Precisión		
Repetitividad	mm	+/- 0.010
Posicionamiento	Mm	+/- 0.005
Otros		
Fuente de aire	L/min	350
Presión de aire	Kg/cm2	6-8
Alimentación eléctrica	V	220
Peso aproximado	Kg	12,500
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	mm	4,300 x 3,750 x 3,100

VMC1580

Centro de maquinado vertical de gran rigidez, excelente precisión, alta velocidad y gran eficiencia. Este tipo de maquinas se utilizan en la fabricación de partes automotrices, aeroespacial, moldes de inyección y soplo, válvulas, entre otros.

¡Gran relación entre precio y calidad!

VMC1580: Guías cuadradas en los 3 ejes.

Precio inicial: \$ 116,900 USD

Equipo incluido

- Control numérico Fanuc 0iMF plus, tipo 1 | AICC2 | 200 bloques de look ahead.
- MPG extendido.
- Bomba y tina de soluble.
- Bomba de soluble independiente para lavado interior de cabina.
- Lámpara de trabajo tipo led.
- Enfriador de aceite para husillo principal.
- Extractor de rebaba tipo conveyor.
- Aire acondicionado en gabinete electrico.
- Cabina cerrada.
- Cambiador de herramienta tipo brazo 24 estaciones.
- Machueleado rígido.
- 10.4" LCD.
- Sello de aire en spindle.
- Lubricación centralizada.

Equipo opcional

- Soluble a través de la herramienta (CTS)
- Renishaw Tool Setter Length-LTS
- Renishaw Length + Radius-TS27R
- Renishaw OMP60.
- Pistola de aire y soluble.

Equipado con control

FANUC





Imagen utilizada con fines ilustrativos.

Descripción	Unidad	VMC1890
Mesa de Trabajo		
Dimensiones de la mesa	mm	900 x 2,000
Carga sobre la mesa	Kg	1,800
Spindle		
Revoluciones máximas	rpm	7,000
Potencia máxima del motor	kw	22
Tipo de cono	Tipo	BT-50
Viajes		
Viaje en eje x	mm	1,800
Viaje en eje y	mm	900
Viaje en eje z	mm	680
Dist. nariz de spindle a mesa	mm	160-840
Dist. centro de spindle a columna	mm	950
Avances		
X/Y avances rápidos	m/min	20
Z avance rápido	m/min	16
Velocidad máxima de corte	mm/min	10,000
Precisión		
Repetitividad	mm	+/- 0.010
Posicionamiento	Mm	+/- 0.005
Otros		
Fuente de aire	L/min	350
Presión de aire	Kg/cm2	6-8
Alimentación eléctrica	V	220
Peso aproximado	Kg	14,500
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	mm	4,800 x 3,800 x 3,300

VMC1890

Centro de maquinado vertical de gran rigidez, excelente precisión, alta velocidad y gran eficiencia. Este tipo de maquinas se utilizan en la fabricación de partes automotrices, aeroespacial, moldes de inyección y soplo, válvulas, entre otros.

¡Gran relación entre precio y calidad!

VMC1580: [Guías cuadradas en los 3 ejes.](#)

Precio inicial: \$ 156,900 USD

Equipo incluido

- Control numérico Fanuc 0iMF plus, tipo 1 | AICC2 | 200 bloques de look ahead.
- MPG extendido.
- Bomba y tina de soluble.
- Bomba de soluble independiente para lavado interior de cabina.
- Lámpara de trabajo tipo led.
- Enfriador de aceite para husillo principal.
- Extractor de rebaba tipo conveyor.
- Aire acondicionado en gabinete electrico.
- Cabina cerrada.
- Cambiador de herramienta tipo brazo 24 estaciones.
- Machueleado rígido.
- 10.4" LCD.
- Sello de aire en spindle.
- Lubricación centralizada.

Equipo opcional

- Soluble a través de la herramienta (CTS)
- Renishaw Tool Setter Length-LTS
- Renishaw Length + Radius-TS27R
- Renishaw OMP60
- Pistola de aire y soluble.

Equipado con control

FANUC





Sistemas y Aplicaciones Industriales, SA de CV

Calz. Lázaro Cárdenas No. 1208 • Parque Industrial el Álamo • C.P. 44490 • Guadalajara Jal., México.
Tels. 33 3646 3575 / 33 3646 4161 • E-mail: ventas@saicnc.com.mx

www.saicnc.com.mx