



Equipo estándar

- Guías lineales en los 3 ejes (VMC1160)
- Guías lineales en eje x,y, bancada con turcite-b en eje z (VMC1580 | VMC1690 | VMC1890)
- Extractor de viruta tipo tornillo (VMC1160 | VMC1165 | VMC1270)
- Extractor de viruta tipo conveyor (VMC1580 | VMC1690 | VMC1890)
- Belt drive spindle
- Spindle oil chiller
- Spindle air blow
- Pistola de aire
- Pistola de refrigerante
- Sistema de refrigerante estándar
- Aire acondicionado en gabinete eléctrico
- Sistema de lubricación automática centralizada
- Cabina cerrada
- Guardas telescópicas en 3 ejes
- Luz indicadora de estado | 3 niveles
- Lámpara de trabajo tipo led
- MPG remoto



Control numérico GSK

Control numérico Fanuc

Control numérico Mitsubishi

Descripción		Unidad	VMC1160	VMC1165	VMC1270	VMC1580	VMC1690	VMC1890
Viajes	Eje X	mm	1100	1100	1200	1500	1600	1800
	Eje Y	mm	600	650	700	800	900	900
	Eje Z	mm	600	600	700	700	700	700
	Dist. entre centro de husillo y columna	mm	650	665	750	810	950	950
	Dist. entre nariz de husillo y mesa de trabajo	mm	120 – 720	120 – 720	100 – 800	130 – 830	105 – 805	115 – 815
Mesa de trabajo	Tamaño de la mesa (L x A)	mm	1200 x 600	1200 x 600	1260 x 700	1700 x 800	1800 x 900	2000 x 900
	Capacidad de carga sobre la mesa	kg	1000	1000	1100	1500	1600	1600
	Ranura T (No. x A x D)	mm	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 130	5 x 22 x 135	5 x 22 x 165	5 x 22 x 165
Spindle	Potencia máxima del motor	hp	20	20	20	25	25	25
	Velocidad máxima	rpm	10000	10000	8000	6000	6000	6000
	Tipo de cono		BT40	BT40	BT40	BT50	BT50	BT50
Avances	Movimientos rápidos en ejes X Y Z	m/min	24 24 20	24 24 20	24 24 18	20 20 15	20 20 15	20 20 15
	Avances de corte	mm/min	1 – 8000	1 – 8000	1 – 6000	1 – 5000	1 – 5000	1 – 5000
Precisión	Posicionamiento	mm	0.008	0.008	0.008	0.01	0.01	0.01
	Repetitividad	mm	0.008	0.005	0.005	0.008	0.008	0.008
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		Doble brazo					
	Capacidad de herramientas	No.	24					
	Longitud máxima de la herramienta	mm	250	250	250	300	300	300
	Peso máximo de la herramienta	kg	7	7	7	15	15	15
	Tiempo de cambio de herramienta (T:T)	seg	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5
Dimensiones	Frente	mm	3400	3400	3400	4300	4500	5100
	Ancho	mm	2500	2550	2900	3200	3350	3800
	Alto	mm	2960	2960	3000	3100	3200	3200
Peso	Peso aproximado	kg	6800	7000	8000	13000	15000	15500
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 – 230V 3 fases Tierra física					