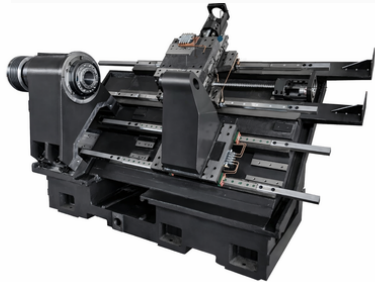


Torno de control numérico de bancada inclinada

TCK50 | TCK56 | TCK6163 | TCK6180



Control numérico GSK



Control numérico Fanuc



Control numérico Mitsubishi

Descripción	Unidad	TCK50	TCK56	TCK6163	TCK6180	
Capacidades	Volteo sobre bancada	mm	560	560	630	800
	Volteo sobre torreta	mm	300	350	500	630
	Distancia entre centros	mm	800	1000	1500 2000	1500 2000
	Longitud máxima de torneado	mm	750	940	1450 1940	1450 1940
Husillo	Tamaño del chuck	mm	250	250	380	380
	Tipo de nariz		A2-8	A2-8	A2-8	A2-11
	Revoluciones máximas	rpm	3000	3000	1200	1000
	Potencia máxima del motor	hp	20	20	30	30
	Paso de barra	mm	75	75	85	95
Viajes	Eje x	mm	240	210	335	375
	Eje z	mm	850	1050	1500 2000	1500 2000
	Movimientos rápidos (X Z)	m/min	18 18	24 24	12 12	12 12
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador			High speed Servoturret		
	Capacidad de herramientas	No.	12	12	12	12
	Zanco de herramienta	mm	25 x 25	25 x 25	32 x 32	32 x 32
	Dímetro máximo de herramienta	mm	32	40	50	60
Contrapunto	Dímetro de la caña	mm	70	70	120	120
	Viaje de la caña	mm	80	90	140	140
	Tipo de punto		MT5	MT5	MT6	MT6
Dimensiones	Frente	mm	3300	3450	4200 4900	4320 4960
	Ancho	mm	2170	2200	2050	2750
	Alto	mm	2200	2220	2300	2400
Peso	Peso aproximado	kg	4500	4500	12000 16000	12500 16500
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 – 230V 3 fases Tierra física			