



Control numérico GSK



Control numérico Fanuc



Control numérico Mitsubishi

Descripción		Unidad	TCK56Y	TCK63Y	TCK80Y	TCK600SY/500	TCK600SY/1000
Capacidades	Volteo sobre bancada	mm	560	630	800	600	600
	Volteo sobre torreta	mm	280	420	500	280	280
	Distancia entre centros	mm	500	1000	1000	500	1000
	Longitud máxima de torneado	mm	450	900	900	500	1000
Husillo	Tamaño del chuck	mm	200	300	380	250	250
	Tipo de nariz		A2-6	A2-11	A2-11	A2-6	A2-6
	Revoluciones máximas	rpm	4500	2000	1500	4500	4500
	Potencia máxima del motor	hp	20	25	25	35	35
	Paso de barra	mm	52	85	85	75	75
Sub Spindle	Nariz de husillo		/	/	/	A2-5	A2-5
	Spindle hole	mm	/	/	/	56	56
	Revoluciones máximas	rpm	/	/	/	4500	4500
	Potencia máxima del motor	hp	/	/	/	15	15
Viajes	Eje x	mm	200	300	350	280	280
	Eje y	mm	+/- 50	+/- 50	+/- 75	+/- 50	+/- 50
	Eje z	mm	450	900	900	550	1000
	Eje c	°	360	360	360	360	360
	Movimientos rápidos (X Y Z)	m/min	30 12 30	12 12 16	12 12 16	30 30 10	30 30 10
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		High speed Servoturret con herramientas vivas				
	Capacidad de herramientas	No.	12	12	12	12	12
	Modelo de torreta	mm	BMT55-ER32	BMT55-ER32	BMT65-ER40	BMT55-ER32	BMT55-ER32
Contrapunto	Diámetro de la caña	mm	70	70	80	/	/
	Viaje de la caña	mm	90	120	120	/	/
	Tipo de punto		MT5	MT5	MT6	/	/
Peso	Peso aproximado	kg	4800	7000	8000	5500	7000
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 – 230V 3 fases Tierra física				