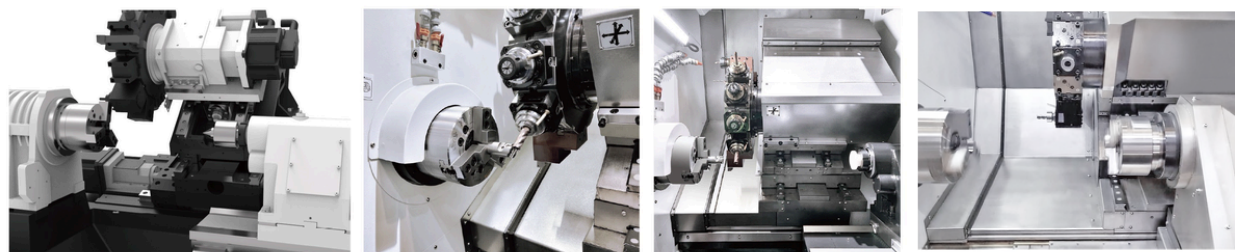


Torno de control numérico de herramientas vivas

TCK440L | TT6050M | TT5050D | TT7550D



Descripción		Unidad	TCK440L	TT6050M	TT5050D	TT7550D
Capacidades	Volteo sobre bancada	mm	440	600	550	650
	Volteo sobre torreta	mm	200	260	390	400
	Distancia entre centros	mm	500	550	550	420
	Longitud máxima de torneado	mm	440	500	500	350
Husillo	Tamaño del chuck	mm	200	200	200	250
	Tipo de nariz		A2-6	A2-6	A2-6	A2-8
	Revoluciones máximas	rpm	3500	4000	4000	3000
	Potencia máxima del motor	hp	20	20	20	25
	Paso de barra	mm	52	52	52	72
Viajes	Eje x	mm	230	230	210	250
	Eje z	mm	500	510	550	420
	Eje c	°	360	360	360	360
	Movimientos rápidos (X Z)	m/min	24 24	24 24	24 24	24 24
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		High speed Servoturret con herramientas vivas			
	Capacidad de herramientas	No.	12	12	12	12
	Zanco de herramienta	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Diámetro máximo de herramienta	mm	32	40	40	40
Contrapunto	Diámetro de la caña	mm	75	85	/	/
	Viaje de la caña	mm	100	120	/	/
	Tipo de punto		MT5	MT5	/	/
Sub-spindle	Tamaño del chuck	mm	/	/	150	200
	Velocidad máxima	rpm	/	/	5000	4000
	Tipo de nariz		/	/	A2-5	A2-6
Dimensiones	Frente	mm	2560	2700	3148	4400
	Ancho	mm	1780	2050	1926	2100
	Alto	mm	1750	1850	1860	1900
Peso	Peso aproximado	kg	3700	4200	3850	5050
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 – 230V 3 fases Tierra física			