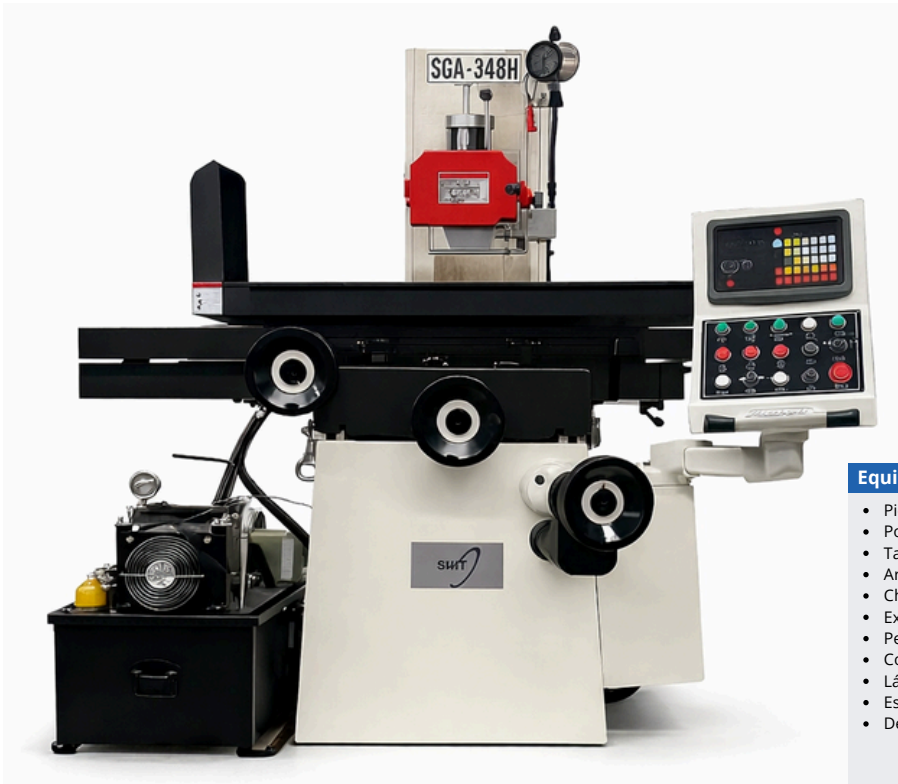


Rectificadora de superficies planas

SGA-3A818 | SGA-3A1020 | SGA-3A1225 | SGA-3A1240 | SGA-3A1632 | SGA-3A1640



Equipo estándar

- Piedra
- Portapiedra
- Tanque de refrigerante con separador magnético
- Arbol balanceador
- Chuck electromagnético
- Extractor de piedra
- Perfilador manual paralelo
- Control para chuck electromagnético
- Lámpara de trabajo
- Escalas para ejes YZ
- Desmagnetizador

Descripción	Unidad	SGA-3A818	SGA-3A1020	SGA-1224	SGA-3A1240	SGA-3A1632	SGA3A1640	
Viajes	Viaje longitudinal	mm	510	560	765	1130	1130	
	Viaje transversal	mm	238	275	340	340	450	
	Dist. entre centro de la piedra a la mesa	mm	450	450	580	580	580	
Mesa de trabajo	Tamaño de la mesa (LxA)	mm	200 x 460	250 x 500	305 x 635	305 x 1020	406 x 813	406 x 1020
	Capacidad de carga sobre la mesa	kg	280	280	300	400	500	600
	Chuck electromagnético	mm	200 x 460	250 x 500	300 x 600	300 x 1000	400 x 800	400 x 1000
Spindle	Potencia del motor	hp	2	3	7.5	7.5	7.5	7.5
	Velocidad máxima	rpm	3450	3450	1750	1750	1750	1750
	Tamaño de la piedra (OD x W x ID)	mm	200 x 20 x 31.75			350 x 40 x 127		
Avances	Velocidad en eje longitudinal	m/min				7 - 23		
	Avance automático eje transversal	mm/min				0.1 - 8		
	Rápidos eje transversal	mm/min				990		
	Avance mínimo por handwheel transversal	mm/div				0.02		
	Avance mínimo por handwheel vertical	mm/div				0.005		
Dimensiones	Frente	mm	2050	2300	2900	4400	3600	4400
	Ancho	mm	1400	1650	2200	2200	2400	2400
	Alto	mm	1675	1675	1890	1890	1890	1890
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V 3 fases Tierra física					