



Descripción		Unidad	GMC3220	GMC4220	GMC5027	GMC6027	GMC8027
Viajes	Eje X	mm	3200	4200	5000	6000	8000
	Eje Y	mm	2000	2000	2700	2700	2700
	Eje Z	mm	1000	1000	1000	1000	1000
	Distancia entre columnas	mm	2000	2000	2700	2700	2700
	Dist. entre nariz de husillo y mesa de trabajo	mm	180 - 1180	180 - 1180	280 x 1280	270 - 1270	190 - 1190
Mesa de trabajo	Tamaño de la mesa (LxA)	mm	1800 x 3000	1800 x 4000	2300 x 5000	2300 x 6000	2300 x 8000
	Capacidad de carga sobre la mesa	kg	6	9	16	20	24
	Ranura T (No. x A x D)	mm	9 x 22 x 190	9 x 22 x 190	11 x 28 x 200	11 x 28 x 200	11 x 28 x 200
Spindle	Potencia máxima del motor	Hp			25		
	Velocidad máxima	rpm			6000		
	Tipo de cono				BT50		
Avances	Movimientos rápidos en ejes X   Y   Z	m/min	15   15   15			12   12   12	
	Avances de corte	mm/min			1 - 10000		
Precisión	Posicionamiento X   Y   Z	mm			0.0075   0.0075   0.015		
	Repetitividad	mm			0.005		
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador				Doble brazo		
	Capacidad de herramientas	No.			24		
	Longitud máxima de herramienta	mm	400	400	400	400	40
	Peso máximo de la herramienta	kg	15	15	15	15	15
	Tiempo de cambio de herramienta (T:T)	seg	3	3	3	3	3
Dimensiones	Frente	mm	11000	13000	14840	16840	21640
	Ancho	mm	4910	4910	7370	7370	7370
	Alto	mm	4800	4800	6770	6770	6770
Peso	Peso aproximado	kg	26500	32500	51000	52000	70000
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V   3 fases   Tierra física				