



Control numérico GSK



Control numérico Fanuc



Control numérico Mitsubishi

Descripción		Unidad	GMC1312	GMC2012	GMC3014	GMC3016	GMC3518
Viajes	Eje X	mm	1300	2000	3000	3000	3500
	Eje Y	mm	1200	1200	1500	1700	1900
	Eje Z	mm	700	700	800	800	800
	Distancia entre columnas	mm	1230	1230	1500	1700	1900
	Dist. entre nariz de husillo y mesa de trabajo	mm	100 - 800	100 - 800	150 - 950	200 - 1000	200 - 1000
Mesa de trabajo	Tamaño de la mesa (LxA)	mm	1000 x 1400	1000 x 2000	1200 x 3100	1400 x 3100	1600 X 3700
	Capacidad de carga sobre la mesa	kg	1000	3000	5500	6000	7500
	Ranura T (No. x A x D)	mm	7 x 22 x 140	7 x 22 x 140	7 x 22 x 170	7 x 22 x 200	9 x 22 x 180
Spindle	Potencia máxima del motor	hp		20		25	
	Velocidad máxima	rpm		8000		6000	
	Tipo de cono			BT40		BT50	
Avances	Movimientos rápidos en ejes X Y Z	m/min	24 24 24	24 24 24		15 15 15	
	Avances de corte	mm/min			1 - 10000		
Precisión	Posicionamiento X Y Z	mm			0.0075 0.0075 0.015		
	Repetitividad	mm			0.005		
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador				Doble brazo		
	Capacidad de herramientas	No.			24		
	Longitud máxima de herramienta	mm	350	350	400	400	400
	Peso máximo de la herramienta	kg	8	8	15	15	15
	Tiempo de cambio de herramienta (T:T)	seg	2.5	2.5	3	3	3
Dimensiones	Frente	mm	3800	4900	8700	9200	10200
	Ancho	mm	3200	3200	4200	4500	4700
	Alto	mm	3600	3600	4200	4300	4300
Peso	Peso aproximado	kg	8500	12000	21500	22500	28000
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V 3 fases Tierra física				