



### Equipo estándar

- Control numérico GSK980 | Fanuc 0iMF plus
- Chuck manual de 4 mordazas independiente
- Transmisión engranada 3 - 4 rangos
- Contrapunto manual
- Torreta eléctrica vertical 4 estaciones
- Sistema de refrigerante estándar
- Sistema de lubricación automática
- Lámpara de trabajo tipo led
- Puerto de comunicación USB
- MPG extendido



| Descripción                     | Unidad                            | CKQ6150 | CKQ6163                              | CKQ6180               | CKQ61100             |                      |
|---------------------------------|-----------------------------------|---------|--------------------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|
| <b>Capacidades</b>              | Volteo sobre bancada              | mm      | 500                                  | 630                   | 800                  | 1000                 |
|                                 | Volteo sobre torreta              | mm      | 270                                  | 350                   | 480                  | 680                  |
|                                 | Distancia entre centros           | mm      | 1000   1500   2000                   | 1500   2000   3000    | 1500   2000   3000   | 1500   2000   3000   |
|                                 | Distancia entre bancadas          | mm      | 400                                  | 550                   | 600                  | 600                  |
|                                 | Capacidad de carga máxima         | T       | 1                                    | 3                     | 4                    | 4                    |
| <b>Husillo</b>                  | Tamaño del chuck                  | mm      | 250                                  | 315                   | 400                  | 400                  |
|                                 | Tipo de nariz                     |         | C8                                   | C11                   | C11                  | C11                  |
|                                 | Revoluciones máximas              | r/min   | 80 - 1000<br>3 rangos                | 17 - 1000<br>3 rangos | 17 - 800<br>3 rangos | 17 - 800<br>3 rangos |
|                                 | Potencia máxima del motor         | hp      | 10                                   | 15                    | 20                   | 20                   |
|                                 | Paso del husillo                  | mm      | 85                                   | 110                   | 110                  | 110                  |
| <b>Viajes</b>                   | Eje x                             | mm      | 270                                  | 320                   | 420                  | 520                  |
|                                 | Eje z                             | mm      | 850   1350   1850                    | 1350   1850   2850    | 1250   1750   2750   | 1250   1750   2750   |
|                                 | Movimientos rápidos ( X   Z)      | m/min   | 4   6                                | 4   6                 | 4   6                | 4   6                |
| <b>Cambiador de herramienta</b> | Tipo de cambiador                 |         | Eléctrica vertical                   |                       |                      |                      |
|                                 | Capacidad de herramientas         | No.     | 4                                    |                       |                      |                      |
|                                 | Zanco de herramienta              | mm      | 25 x 25                              | 32 x 32               | 32 x 32              | 40 x 40              |
| <b>Contrapunto</b>              | Diámetro de la caña               | mm      | 75                                   | 100                   | 120                  | 120                  |
|                                 | Viaje de la caña                  | mm      | 150                                  | 250                   | 250                  | 250                  |
|                                 | Tipo de punto                     |         | MT5                                  | MT5                   | MT6                  | MT6                  |
| <b>Dimensiones</b>              | Frente                            | mm      | 2700   3200   3700                   | 3800   4300   5300    | 4000   4500   5500   | 4000   4500   5500   |
|                                 | Ancho                             | mm      | 1600                                 | 1750                  | 1950                 | 1950                 |
|                                 | Alto                              | mm      | 1600                                 | 1850                  | 1900                 | 2100                 |
| <b>Peso</b>                     | Peso aproximado                   | kg      | 2700   3000   3400                   | 3800   4200   4900    | 5000   5400   6100   | 5400   5800   6500   |
| <b>Conexión eléctrica</b>       | Voltaje de alimentación necesario | V       | 205 - 230V   3 fases   Tierra física |                       |                      |                      |