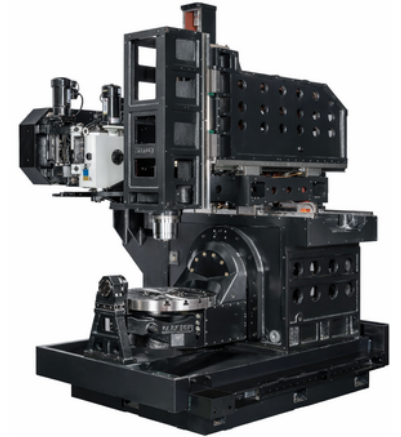




Siemens 840/ONE



Descripción		Unidad	BMU500	BMU650
Viajes	Eje X	mm	550	650
	Eje Y	mm	450	520
	Eje Z	mm	400	475
	Ángulo de rotación eje B	°	+/- 120	+/- 120
	Ángulo de rotación eje C	°	360	360
	Dist. entre nariz de husillo y mesa de trabajo	mm	150 - 550	150 - 625
Mesa de trabajo	Diámetro de la mesa	mm	500	650
	Capacidad de carga sobre la mesa	kg	300	300
	Ranura T (No. x A x D)	mm	14	14
Spindle	Potencia máxima del motor	hp	10	10
	Velocidad máxima	rpm	12000	12000
	Torque máximo del spindle	N.m	36	36
	Tipo de cono		BBT40	
Avances	Movimientos rápidos en ejes X   Y   Z	m/min	36   36   36	36   36   36
	Avances de corte	mm/min	1 - 10000	1 - 10000
Precisión	Posicionamiento X   Y   Z	mm	0.0075	
	Posicionamiento A   C	"	+/- 5	
	Repetitividad X   Y   Z	mm	0.005	
	Repetitividad A   C	"	4	
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		Doble brazo	
	Capacidad de herramientas	No.	24	
	Diámetro de herramienta	mm	78/112	78/112
	Longitud máxima de herramienta	mm	300	300
	Peso máximo de la herramienta	kg	8	8
	Tiempo de cambio de herramienta (T:T)	seg	1.55	1.55
Dimensiones	Frente	mm	3800	3970
	Ancho	mm	3100	3210
	Alto	mm	2750	2800
Peso	Peso aproximado	kg	6500	8500
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V   3 fases   Tierra física	