



Torno de control numérico de bancada inclinada

SMT TT7580

Torno de control numérico de bancada inclinada, robusto, confiable, con gran precisión y un rendimiento excepcional

TT7580

Torno de control numérico de bancada inclinada



Potencia motor
máxima

20 Hp



Paso de barra

Ø 75 mm



Diámetro máximo
de torneado

500 mm



Longitud máxima
de torneado

800 mm



Volteo sobre
bancada

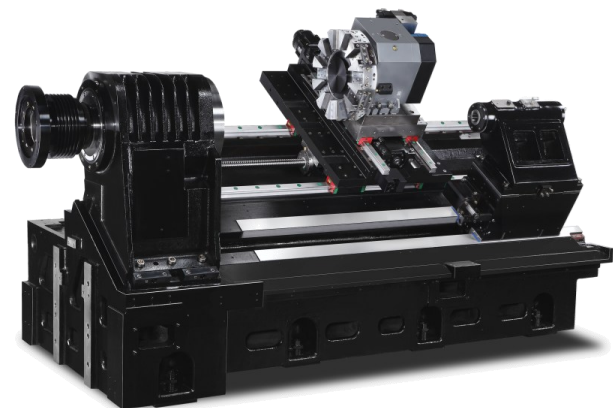
Ø 650 mm



	Unidad	TT7580
Capacidades		
Volteo sobre bancada	mm	Ø 650
Volteo sobre torreta	mm	Ø 400
Distancia entre centros	mm	880
Longitud máxima de torneado	mm	800
Diámetro de torneado	mm	500
Spindle		
Tamaño del chuck	mm	250
Tipo de nariz		A2-8
Velocidad máxima	rpm	3000
Potencia máxima del motor	Hp	20
Paso de barra	mm	Ø 75
Viajes		
Eje X Z	mm	280 860
Movimientos rápidos	m/min	24 24
Precisión		
Posicionamiento	mm	0.005
Repetividad	mm	0.004
Cambiador de herramienta		
Tipo de cambiador		Servo turret
Capacidad de herramientas	No.	12
Zanco de herramientas	mm	32 x 32
Diámetro de barras	mm	Ø 50
Contrapunto		
Viaje del contrapunto	mm	500
Diámetro de la caña	mm	Ø 130
Viaje de la caña	mm	150
Tipo de punto		MT5
Generales		
Área aproximada requerida	mm	4630 x 2190
Altura aproximada	mm	1800
Peso aproximado	kg	5500
Conexión eléctrica		205 – 230V 3 fases

Configuración estándar

- Control numérico Fanuc 0iTF plus
- Chuck hidráulico 250 mm | 3 mordazas
- Servoturret 12 estaciones
- Contrapunto hidráulico
- MPG montado en el panel
- Guías lineales en ejes x | z
- Sistema de lubricación automático centralizado
- Extractor de viruta tipo conveyor
- Carro recolector de viruta
- Cachador de partes
- Banda transportadora de piezas terminadas
- Sistema de refrigerante estándar
- Lámpara de trabajo tipo led
- Intercambiador de calor en gabinete eléctrico
- Luz indicadora de estado | 3 niveles
- Unidad hidráulica
- Puerto de comunicación USB | PCMCIA
- Cabina cerrada con guardas telescópicas
- Bases y tornillos de nivelación

**Nota importante:**

Datos técnicos y equipo incluido aquí mostrado son solo para su referencia, pudiendo haber actualizaciones por parte del fabricante sin previo aviso.

SUCURSAL GUADALAJARA

Calzada Lázaro Cárdenas 1208
Parque Industrial el Álamo, C.P. 44490
Guadalajara, Jal. México

SUCURSAL QUERÉTARO

Bld. Bernardo Quintana 2481, Bodega 16
Felipe Carrillo Puerto, C.P. 76116
Santiago de Querétaro, Qro. México



Torno de control numérico de bancada inclinada

SMT TT7580

Configuración estándar

Torno de control numérico de bancada inclinada, robusto, confiable, con gran precisión y un rendimiento excepcional

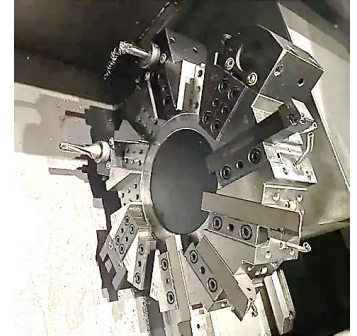


Control numérico Fanuc 0iMF plus



Estructura

Estructura de hierro con alta rigidez, estabilidad térmica y absorción de vibraciones con base amplia y columna robusta que garantizan precisión y estabilidad en cada mecanizado.



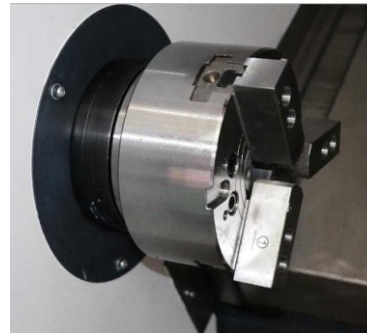
Servo turret

Torreta controlada por servo motor de 12 estaciones



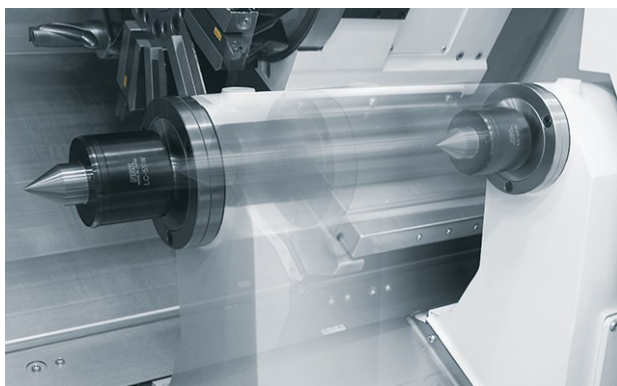
Extractor de viruta

Extractor de viruta tipo conveyor



Chuck hidráulico

Chuck hidráulico de 10" | 3 mordazas

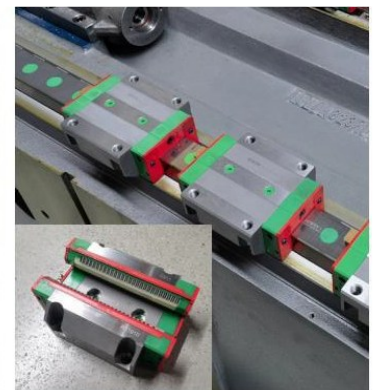


Contrapunto hidráulico



Husillo de bolas + rodamientos

Husillo de bolas HIWIN | PMI.
Rodamientos de precisión NACHI | SKF | NSK | KOYO.
Acoplamiento R + W conectado directamente.



Guías lineales

Guías lineales de rodillos THK | HIWIN | PMI

SUCURSAL GUADALAJARA

Calzada Lázaro Cárdenas 1208
Parque Industrial el Álamo, C.P. 44490
Guadalajara, Jal. México

SUCURSAL QUERÉTARO

Bld. Bernardo Quintana 2481, Bodega 16
Felipe Carrillo Puerto, C.P. 76116
Santiago de Querétaro, Qro. México



Torno de control numérico de bancada inclinada

SMT TT7580

Configuración opcional

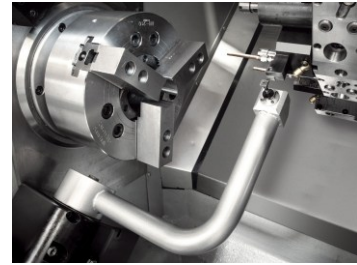
Torno de control numérico de bancada inclinada, robusto, confiable, con gran precisión y un rendimiento excepcional



Control numérico GSK
Control numérico GSK 988T



Torreta de herramientas vivas



Tool setter