



Torno de control numérico de bancada plana

SMT CK6150

Centros de maquinado | Tornos de control numérico | Maquinaria convencional | Rectificadoras

CK6150



Potencia motor
máxima

10 Hp



Paso de barra

Ø 70 mm



Diámetro máximo
de torneado

500 mm



Longitud máxima
de torneado

1850 mm



Volteo sobre
bancada

Ø 500 mm



	Unidad	CK6150
Capacidades		
Volteo sobre bancada	mm	Ø 500
Volteo sobre torreta	mm	Ø 250
Distancia entre centros	mm	2000
Longitud máxima de torneado	mm	1850
Diámetro de torneado	mm	500
Spindle		
Tamaño del chuck	mm	250
Tipo de nariz		A2-8
Velocidad máxima	rpm	150 – 1800
Potencia máxima del motor	Hp	10
Paso de barra	mm	Ø 70
Viajes		
Eje X Z	mm	280 2000
Movimientos rápidos	m/min	6 8
Precisión		
Posicionamiento	mm	0.02
Repetividad	mm	0.015
Cambiador de herramienta		
Tipo de cambiador		Eléctrica horizontal
Capacidad de herramientas	No.	6
Zanco de herramientas	mm	25 x 25
Contrapunto		
Diámetro de la caña	mm	Ø 75
Viaje de la caña	mm	150
Tipo de punto		MT5
Generales		
Área aproximada requerida	mm	3750 x 1700
Altura aproximada	mm	1820
Peso aproximado	kg	3500
Conexión eléctrica		205 – 230V 3 fases

Configuración estándar

- Control numérico GSK 980TDi
- Chuck hidráulico 10" | 3 mordazas
- Torreta eléctrica horizontal de 6 estaciones
- Sistema de refrigerante estándar
- Sistema de lubricación automática centralizada
- Lámpara de trabajo tipo led
- MPG montado sobre el panel
- Bases y tornillos de nivelación

Nota importante:

Datos técnicos y equipo incluido aquí mostrado son solo para su referencia, pudiendo haber actualizaciones por parte del fabricante sin previo aviso.

SUCURSAL GUADALAJARA

Calzada Lázaro Cárdenas 1208
Parque Industrial el Álamo, C.P. 44490
Guadalajara, Jal. México

SUCURSAL QUERÉTARO

Blvd. Bernardo Quintana 2481, Bodega 16
Felipe Carrillo Puerto, C.P. 76116
Santiago de Querétaro, Qro. México