



# Torno de control numérico de bancada inclinada

SMT TT6050

Torno de control numérico de bancada inclinada, robusto, confiable, con gran precisión y un rendimiento excepcional

# TT6050

Torno de control numérico de bancada inclinada



Potencia motor  
máxima

20 Hp



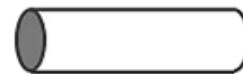
Paso de barra

Ø 51 mm



Diámetro máximo  
de torneado

430 mm



Longitud máxima  
de torneado

500 mm



Volteo sobre  
bancada

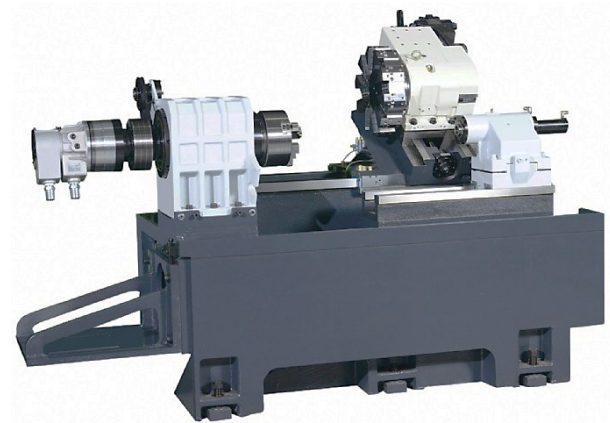
Ø 600 mm



|                                 | Unidad | TT6050               |
|---------------------------------|--------|----------------------|
| <b>Capacidades</b>              |        |                      |
| Volteo sobre bancada            | mm     | Ø 600                |
| Volteo sobre torreta            | mm     | Ø 280                |
| Distancia entre centros         | mm     | 550                  |
| Longitud máxima de torneado     | mm     | 500                  |
| Diámetro de torneado            | mm     | 430                  |
| <b>Spindle</b>                  |        |                      |
| Tamaño del chuck                | mm     | 200                  |
| Tipo de nariz                   |        | A2-6                 |
| Velocidad máxima                | rpm    | 4000                 |
| Potencia máxima del motor       | Hp     | 20                   |
| Paso de barra                   | mm     | Ø 51                 |
| <b>Viajes</b>                   |        |                      |
| Eje X   Z                       | mm     | 230   510            |
| Movimientos rápidos             | m/min  | 24   24              |
| <b>Precisión</b>                |        |                      |
| Posicionamiento                 | mm     | 0.005                |
| Repetividad                     | mm     | 0.004                |
| <b>Cambiador de herramienta</b> |        |                      |
| Tipo de cambiador               |        | Servo turret         |
| Capacidad de herramientas       | No.    | 12                   |
| Zanco de herramientas           | mm     | 25 x 25              |
| Diámetro de barras              | mm     | Ø 40                 |
| <b>Contrapunto</b>              |        |                      |
| Viaje del contrapunto           | mm     | 300                  |
| Diámetro de la caña             | mm     | Ø 85                 |
| Viaje de la caña                | mm     | 120                  |
| Tipo de punto                   |        | MT5                  |
| <b>Generales</b>                |        |                      |
| Área aproximada requerida       | mm     | 2700 x 2050          |
| Altura aproximada               | mm     | 1850                 |
| Peso aproximado                 | kg     | 4200                 |
| Conexión eléctrica              |        | 205 – 230V   3 fases |

**Configuración estándar**

- Control numérico Fanuc 0iTF plus
- Chuck hidráulico 200 mm | 3 mordazas
- Servoturret 12 estaciones
- Contrapunto hidráulico
- MPG montado en el panel
- Guías lineales en ejes x | z
- Sistema de lubricación automático centralizado
- Extractor de viruta tipo conveyor
- Carro recolector de viruta
- Cachador de partes
- Banda transportadora de piezas terminadas
- Sistema de refrigerante estándar
- Lámpara de trabajo tipo led
- Intercambiador de calor en gabinete eléctrico
- Luz indicadora de estado | 3 niveles
- Unidad hidráulica
- Puerto de comunicación USB | PCMCIA
- Cabina cerrada con guardas telescópicas
- Bases y tornillos de nivelación

**Nota importante:**

Datos técnicos y equipo incluido aquí mostrado son solo para su referencia, pudiendo haber actualizaciones por parte del fabricante sin previo aviso.

**SUCURSAL GUADALAJARA**

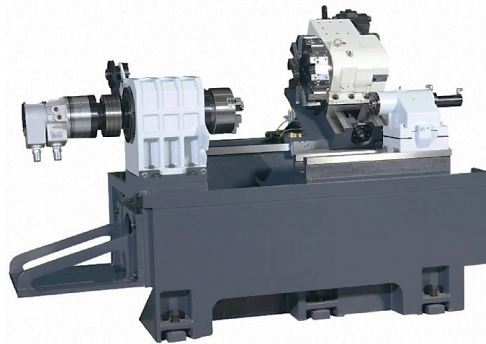
Calzada Lázaro Cárdenas 1208  
Parque Industrial el Álamo, C.P. 44490  
Guadalajara, Jal. México

**SUCURSAL QUERÉTARO**

Bldv. Bernardo Quintana 2481, Bodega 16  
Felipe Carrillo Puerto, C.P. 76116  
Santiago de Querétaro, Qro. México



**Control numérico Fanuc 0iMF plus**



**Estructura**

Estructura de hierro con alta rigidez, estabilidad térmica y absorción de vibraciones con base amplia y columna robusta que garantizan precisión y estabilidad en cada mecanizado.



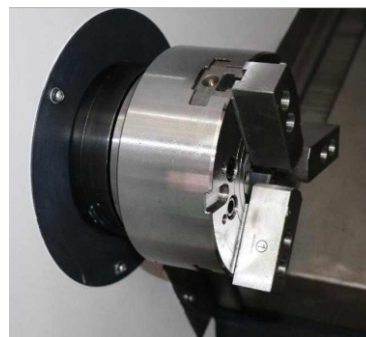
**Cachador de partes**

Cachador de partes automático



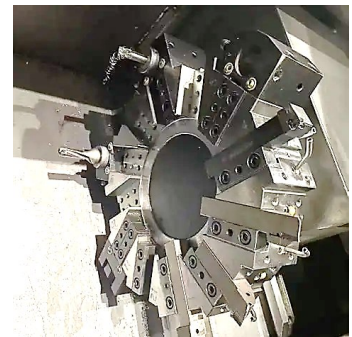
**Extractor de viruta**

Extractor de viruta tipo conveyor



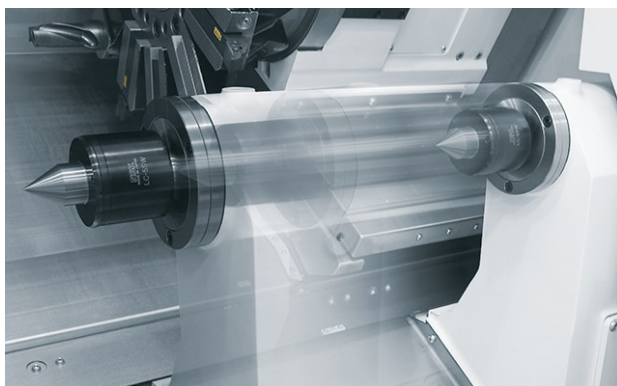
**Chuck hidráulico**

Chuck hidráulico de 8" | 3 mordazas



**Servo turret**

Torreta controlada por servo motor de 12 estaciones

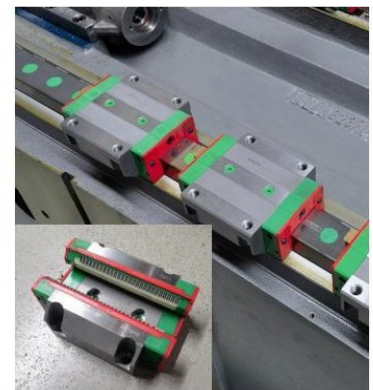


**Contrapunto hidráulico**



**Husillo de bolas + rodamientos**

Husillo de bolas HIWIN | PMI.  
Rodamientos de precisión NACHI | SKF | NSK | KOYO.  
Acoplamiento R + W conectado directamente.



**Guías lineales**

Guías lineales de rodillos THK | HIWIN | PMI



# Torno de control numérico de bancada inclinada

SMT TT6050

*Configuración opcional*

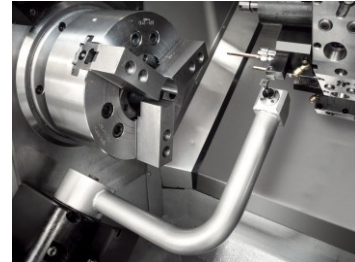
Torno de control numérico de bancada inclinada, robusto, confiable, con gran precisión y un rendimiento excepcional



**Control numérico GSK**  
Control numérico GSK 988T



**Alimentador de barras**  
Alimentador de barras automático



**Tool setter**



**Torreta de herramientas vivas**