



SAI

Centro de maquinado vertical

SMT XK540

Centro de maquinado vertical, robusto, confiable, con gran precisión y un rendimiento excepcional

XK540

Centro de maquinado vertical



Máximas rpm

10,000 rpm



Potencia máxima

7.5 HP



Viajes

500 x 400 x 400 mm



Cambiador de
herramienta

Sombrilla 16T



Carga sobre la
mesa

350 kg

| | Unidad | XK540 |
|------------------------------------------------|--------|-----------|
| Viajes | | |
| Eje X | mm | 500 |
| Eje Y | mm | 400 |
| Eje Z | mm | 400 |
| Dist. entre centro de husillo y columna | mm | 390 |
| Dist. entre nariz de husillo y mesa de trabajo | mm | 120 – 520 |

| | | |
|----------------------------------|----|-------------|
| Mesa de trabajo | | |
| Tamaño de la mesa (L x A) | mm | 600 x 400 |
| Capacidad de carga sobre la mesa | kg | 350 |
| Ranura T (No. x A x D) | mm | 4 x 14 x 90 |

| | | |
|---------------------------|-----|--------|
| Spindle | | |
| Potencia máxima del motor | Hp | 7.5 |
| Velocidad máxima | rpm | 10,000 |
| Tipo de cono | | BT40 |

| | | |
|---------------------------------------|--------|--------------|
| Avances | | |
| Movimientos rápidos en ejes X Y Z | m/min | 16 16 16 |
| Avances de corte | mm/min | 1 – 10,000 |

| | | |
|------------------|----|-------|
| Precisión | | |
| Posicionamiento | mm | 0.008 |
| Repetitividad | mm | 0.005 |

| | | |
|---------------------------------------|-----|-----------|
| Cambiador de herramienta | | |
| Tipo de cambiador | | Sombrilla |
| Capacidad de herramientas | No. | 16 |
| Longitud máxima de la herramienta | mm | 250 |
| Peso máximo de la herramienta | Kg | 7 |
| Tiempo de cambio de herramienta (T:T) | seg | 3 - 6 |

| | | |
|---------------------------|----|----------------------|
| Generales | | |
| Área aproximada requerida | mm | 2200 x 2050 |
| Altura aproximada | mm | 2350 |
| Peso aproximado | kg | 2000 |
| Conexión eléctrica | | 205 – 230V 3 fases |

Configuración estándar

- Control numérico GSK 218MC-H
- Guías lineales en los 3 ejes
- Belt drive spindle 10,000 rpm
- ATC tipo sombrilla 16 estaciones
- Spindle air blow
- Pistola de aire
- Pistola de refrigerante
- Sistema de refrigerante estándar
- Intercambiador de calor en gabinete eléctrico
- Sistema de lubricación automática centralizada
- Cabina cerrada
- Guardas telescópicas en los 3 ejes
- Luz indicadora de estado de 3 niveles
- Lámpara de trabajo tipo led
- Switch de seguridad en puerta
- M30 auto-power off
- MPG remoto
- Bases y tornillos de nivelación


Nota importante:

Datos técnicos y equipo incluido aquí mostrado son solo para su referencia, pudiendo haber actualizaciones por parte del fabricante sin previo aviso.

SUCURSAL GUADALAJARA

Calzada Lázaro Cárdenas 1208
Parque Industrial el Álamo, C.P. 44490
Guadalajara, Jal. México

SUCURSAL QUERÉTARO

Bld. Bernardo Quintana 2481, Bodega 16
Felipe Carrillo Puerto, C.P. 76116
Santiago de Querétaro, Qro. México



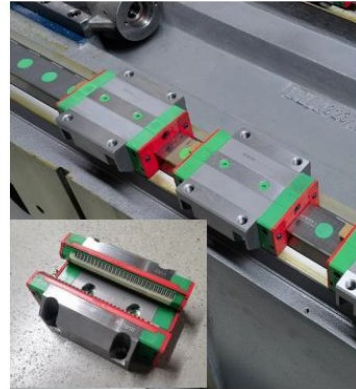
Estructura

Estructura de hierro con alta rigidez, estabilidad térmica y absorción de vibraciones con base amplia y columna robusta que garantizan precisión y estabilidad en cada mecanizado.



Husillo de bolas + rodamientos

Husillo de bolas HIWIN | PMI.
Rodamientos de precisión NACHI | SKF | NSK | KOYO.
Acoplamiento R + W conectado directamente.



Guías lineales

Guías lineales HIWIN | PMI



Husillo de precisión



Unidad de lubricación

Unidad de lubricación automática centralizada



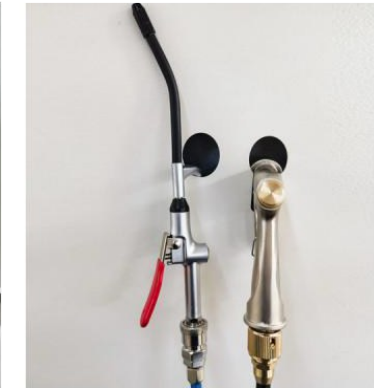
Cambiador de herramienta

Cambiador de herramienta de tipo sombrilla de 16 estaciones



Componentes eléctricos

Componentes eléctricos Schneider



Pistola de aire y refrigerante

Pistola de aire para soplado de viruta y de refrigerante para lavado de cabina



Control numérico GSK 218MC-H



Tanque neumático

Tanque de almacenamiento neumático para garantizar la estabilidad en el cambio de herramienta



雷尼绍激光干涉仪
Renishaw laser interferometer



球杆仪
Renishaw ballbar

Pruebas de precisión

Equipos verificados con Interferómetro láser y Ballbar Renishaw para garantizar máxima precisión y repetitividad



SAI

Centro de maquinado vertical

SMT XK540

Configuración opcional

Centro de maquinado vertical, robusto, confiable, con gran precisión y un rendimiento excepcional



Control numérico Fanuc 0iMF plus



Control numérico Mitsubishi M80A



Mesa de 4to eje
Incluye contrapunto manual



Extractor de viruta
Extractor de viruta tipo tornillo



Renishaw OMP-40 | OMP-60
Sonda de medición de piezas



Renishaw TS27R
Sonda de medición de herramienta
Altura | Diámetro

SUCURSAL GUADALAJARA

Calzada Lázaro Cárdenas 1208
Parque Industrial el Álamo, C.P. 44490
Guadalajara, Jal. México

SUCURSAL QUERÉTARO

Blvd. Bernardo Quintana 2481, Bodega 16
Felipe Carrillo Puerto, C.P. 76116
Santiago de Querétaro, Qro. México