

CATÁLOGO DE MAQUINARIA





Equipo estándar

- Piedra
- Portapiedra
- Tanque de refrigerante con separador magnético
- Arbol balanceador
- Chuck electromagnético
- Extractor de piedra
- Perfilador manual paralelo
- Control para chuck electromagnético
- Lámpara de trabajo
- Escalas para ejes YZ
- Desmagnetizador

Descripción		Unidad	SGA-3A818	SGA-3A1020	SGA-1224	SGA-3A1240	SGA-3A1632	SGA3A1640
Viajes	Viaje longitudinal	mm	510	560	765	1130	910	1130
	Viaje transversal	mm	238	275	340	340	450	450
	Dist. entre centro de la piedra a la mesa	mm	450	450	580	580	580	580
Mesa de trabajo	Tamaño de la mesa (LxA)	mm	200 x 460	250 x 500	305 x 635	305 x 1020	406 x 813	406 x 1020
	Capacidad de carga sobre la mesa	kg	280	280	300	400	500	600
	Chuck electromagnético	mm	200 x 460	250 x 500	300 x 600	300 x 1000	400 x 800	400 x 1000
Spindle	Potencia del motor	Hp	2	3	7.5	7.5	7.5	7.5
	Velocidad máxima	rpm	3450	3450	1750	1750	1750	1750
	Tamaño de la piedra (OD x W x ID)	mm	200 x 20 x 31.75			350 x 40 x 127		
Avances	Velocidad en eje longitudinal	m/min				7- 23		
	Avance automático eje transversal	mm/min				0.1 - 8		
	Rápidos eje transversal	mm/min				990		
	Avance mínimo por handwheel transversal	mm/div				0.02		
	Avance mínimo por handwheel vertical	mm/div				0.005		
Dimensiones	Frente	mm	2050	2300	2900	4400	3600	4400
	Ancho	mm	1400	1650	2200	2200	2400	2400
	Alto	mm	1675	1675	1890	1890	1890	1890
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 – 230V 3 fases Tierra física					



Descripción	Unidad	CD6241	CD6246	
Capacidades	Volteo sobre bancada	mm	410	460
	Volteo sobre el carro	mm	224	274
	Volteo sin escote	mm	640	690
	Distancia entre centros	mm	1000 1500	
	Distancia entre bancadas	mm	300	
Spindle	Revoluciones máximas	r/min	25 - 2000 12 rangos	
	Spindle bore	mm	58	
	Potencia del motor	hp	7.5	
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V 3 fases Tierra física	

Descripción	Unidad	C6253	C6260	
Capacidades	Volteo sobre bancada	mm	530	600
	Volteo sobre el carro	329	399	274
	Volteo sin escote	mm	640	690
	Distancia entre centros	mm	1500 2000	
	Distancia entre bancadas	mm	4000	
Spindle	Revoluciones máximas	r/min	25 - 1600 12 rangos	
	Spindle bore	mm	82	
	Potencia del motor	hp	10	
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V 3 fases Tierra física	



Descripción	Unidad	M3	M4	
Capacidades	Viaje longitudinal	mm	380	400
	Viaje transversal	mm	850	900
	Viaje vertical	mm	380	400
	Viaje de la caña	mm	127	
	Diámetro de la caña	mm	85.7	85.7
	Ángulo del cabezal		+ / - 90° (L/R)	
			+ / - 45° (F/B)	
Mesa de trabajo	Tamaño de la mesa (LxA)	mm	1270 x 254	1270 x 254
	Capacidad de carga sobre la mesa		300	300
	Ranura T	mm	3 x 16	3 x 16
Spindle	Tipo de cono		R8	R8
	Revoluciones máximas	r/min	80 - 5440	
	Potencia del motor	hp	3	3
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V 3 fases Tierra física	



Equipo estándar

- Guías lineales en los 3 ejes
- Belt drive spindle
- Spindle air blow
- Pistola de aire
- Pistola de refrigerante
- Sistema de refrigerante estándar
- Intercambiador de calor (XK400 | XK540)
- Aire acondicionado (VMC640 - VMC1050)
- Spindle oil chiller (VMC640 - VMC1050)
- Extractor de viruta tipo tornillo (VMC850 | VMC1050)
- Sistema de lubricación automática centralizada
- Cabina cerrada
- Guardas telescópicas en 3 ejes
- Luz indicadora de estado | 3 niveles
- Lámpara de trabajo tipo LED
- MPG remoto



Descripción		Unidad	XK400	XK540	VMC640	VMC650	VMC850	VMC1050
Viajes	Eje X	mm	500	500	600	650	800	1000
	Eje Y	mm	320	400	360	400	500	500
	Eje Z	mm	450	400	450	500	500	500
	Dist. entre centro de husillo y columna	mm	380	390	410	469	525	525
	Dist. entre nariz de husillo y mesa de trabajo	mm	90 – 540	120 – 520	100 – 550	115 – 615	130 – 630	130 – 630
Mesa de trabajo	Tamaño de la mesa (L x A)	mm	800 x 260	600 x 400	800 x 300	800 x 400	1000 x 500	1000 x 500
	Capacidad de carga sobre la mesa	kg	200	350	350	400	500	650
	Ranura T (No. x A x D)	mm	3 x 14 x 85	4 x 14 x 90	3 x 16 x 90	3 x 18 x 120	5 x 18 x 90	5 x 18 x 90
Spindle	Potencia máxima del motor	Hp	10	10	10	10	15	15
	Velocidad máxima	rpm	8000	10000	10000	10000	10000	10000
	Tipo de cono		BT40					
Avances	Movimientos rápidos en ejes X Y Z	m/min	15 15 15	15 15 15	24 24 20	24 24 20	24 24 20	24 24 20
	Avances de corte	mm/min	1 – 6000	1 – 10000	1 – 10000	1 – 10000	1 – 10000	1 – 10000
Precisión	Posicionamiento	mm	0.008					
	Repetitividad	mm	0.005					
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		Sombrilla	Sombrilla	Sombrilla	Doble brazo	Doble brazo	Doble brazo
	Capacidad de herramientas	No.	12	16	16	16	24	24
	Longitud máxima de la herramienta	mm	200	200	200	250	250	250
	Peso máximo de la herramienta	Kg	7	7	7	7	7	7
	Tiempo de cambio de herramienta (T:T)	seg	3 – 6	3 – 6	3 – 6	2.5	2.5	2.5
Dimensiones	Frente	mm	2200	2200	1900	2400	2600	3200
	Ancho	mm	2100	2050	1700	2000	2300	2400
	Alto	mm	2100	2250	2100	2550	2800	2800
Peso	Peso aproximado	kg	2000	2000	3000	3800	5000	5200
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 – 230V 3 fases Tierra física					





Equipo estándar

- Guías lineales en los 3 ejes (VMC1160)
- Guías lineales en eje x,y, bancada con turcite-b en eje z (VMC1580 | VMC1690 | VMC1890)
- Extractor de viruta tipo tornillo (VMC1160 | VMC1165 | VMC1270)
- Extractor de viruta tipo conveyor (VMC1580 | VMC1690 | VMC1890)
- Belt drive spindle
- Spindle oil chiller
- Spindle air blow
- Pistola de aire
- Pistola de refrigerante
- Sistema de refrigerante estándar
- Aire acondicionado en gabinete eléctrico
- Sistema de lubricación automática centralizada
- Cabina cerrada
- Guardas telescópicas en 3 ejes
- Luz indicadora de estado | 3 niveles
- Lámpara de trabajo tipo led
- MPG remoto



Control numérico GSK

Control numérico Fanuc

Control numérico Mitsubishi

Descripción		Unidad	VMC1160	VMC1165	VMC1270	VMC1580	VMC1690	VMC1890
Viajes	Eje X	mm	1100	1100	1200	1500	1600	1800
	Eje Y	mm	600	650	700	800	900	900
	Eje Z	mm	600	600	700	700	700	700
	Dist. entre centro de husillo y columna	mm	650	665	750	810	950	950
	Dist. entre nariz de husillo y mesa de trabajo	mm	120 – 720	120 – 720	100 – 800	130 – 830	105 – 805	115 – 815
Mesa de trabajo	Tamaño de la mesa (L x A)	mm	1200 x 600	1200 x 600	1260 x 700	1700 x 800	1800 x 900	2000 x 900
	Capacidad de carga sobre la mesa	kg	1000	1000	1100	1500	1600	1600
	Ranura T (No. x A x D)	mm	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 130	5 x 22 x 135	5 x 22 x 165	5 x 22 x 165
Spindle	Potencia máxima del motor	Hp	20	20	20	25	25	25
	Velocidad máxima	rpm	10000	10000	8000	6000	6000	6000
	Tipo de cono		BT40	BT40	BT40	BT50	BT50	BT50
Avances	Movimientos rápidos en ejes X Y Z	m/min	24 24 20	24 24 20	24 24 18	20 20 15	20 20 15	20 20 15
	Avances de corte	mm/min	1 – 8000	1 – 8000	1 – 6000	1 – 5000	1 – 5000	1 – 5000
Precisión	Posicionamiento	mm	0.008	0.008	0.008	0.01	0.01	0.01
	Repetitividad	mm	0.008	0.005	0.005	0.008	0.008	0.008
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		Doble brazo					
	Capacidad de herramientas	No.	24					
	Longitud máxima de la herramienta	mm	250	250	250	300	300	300
	Peso máximo de la herramienta	Kg	7	7	7	15	15	15
	Tiempo de cambio de herramienta (T:T)	seg	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5
Dimensiones	Frente	mm	3400	3400	3400	4300	4500	5100
	Ancho	mm	2500	2550	2900	3200	3350	3800
	Alto	mm	2960	2960	3000	3100	3200	3200
Peso	Peso aproximado	kg	6800	7000	8000	13000	15000	15500
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 – 230V 3 fases Tierra física					



Siemens 840/ONE



Flat chain type



Descripción		Unidad	AMU500	AMU650	AMU800
Viajes	Eje X	mm	500	600	850
	Eje Y	mm	600	650	850
	Eje Z	mm	450	600	700
	Ángulo de rotación eje A	°	+/- 120	+/- 120	+/- 120
	Ángulo de rotación eje C	°	360	360	360
	Dist. entre nariz de husillo y mesa de trabajo	mm	150-580	150-750	150-850
Mesa de trabajo	Diámetro de la mesa	mm	500	650	800
	Capacidad de carga sobre la mesa	kg	350	850	1200
	Ranura T (No. x A x D)	mm	14H8	14H8	18H8
Spindle	Potencia máxima del motor	Hp	25	40	40
	Velocidad máxima	rpm	20000	18000	18000
	Torque máximo del spindle	N.m	35	72	72
	Tipo de cono			HSK-A63	
Avances	Movimientos rápidos en ejes X Y Z	m/min	36 36 36	36 36 36	32 32 32
	Avances de corte	mm/min	1 - 10000	1 - 10000	1 - 10000
Precisión	Posicionamiento X Y Z	mm		0.0075	
	Posicionamiento A C	"		+/- 5	
	Repetitividad X Y Z	mm		0.005	
	Repetitividad A C	"		4	
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		Flat chain type	Flat chain type	Flat chain type
	Capacidad de herramientas	No.	32	40	40
	Diámetro de herramienta	mm	76/125	76/125	76/125
	Longitud máxima de herramienta	mm	300	300	300
	Peso máximo de la herramienta	Kg	8	8	8
	Tiempo de cambio de herramienta (T:T)	seg	2-4	2-4	2-4
Dimensiones	Frente	mm	5500	4600	5500
	Ancho	mm	2350	3840	4000
	Alto	mm	3100	3300	3500
Peso	Peso aproximado	kg	11000	15000	18000
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V 3 fases Tierra física		



Siemens 840/ONE



Descripción		Unidad	BMU500	BMU650
Viajes	Eje X	mm	550	650
	Eje Y	mm	450	520
	Eje Z	mm	400	475
	Ángulo de rotación eje B	°	+/- 120	+/- 120
	Ángulo de rotación eje C	°	360	360
	Dist. entre nariz de husillo y mesa de trabajo	mm	150 - 550	150 - 625
Mesa de trabajo	Diámetro de la mesa	mm	500	650
	Capacidad de carga sobre la mesa	kg	300	300
	Ranura T (No. x A x D)	mm	14	14
Spindle	Potencia máxima del motor	Hp	10	10
	Velocidad máxima	rpm	12000	12000
	Torque máximo del spindle	N.m	36	36
	Tipo de cono		BBT40	
Avances	Movimientos rápidos en ejes X Y Z	m/min	36 36 36	36 36 36
	Avances de corte	mm/min	1 - 10000	1 - 10000
Precisión	Posicionamiento X Y Z	mm	0.0075	
	Posicionamiento A C	"	+/- 5	
	Repetitividad X Y Z	mm	0.005	
	Repetitividad A C	"	4	
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		Doble brazo	
	Capacidad de herramientas	No.	24	
	Diámetro de herramienta	mm	78/112	78/112
	Longitud máxima de herramienta	mm	300	300
	Peso máximo de la herramienta	Kg	8	8
	Tiempo de cambio de herramienta (T:T)	seg	1.55	1.55
Dimensiones	Frente	mm	3800	3970
	Ancho	mm	3100	3210
	Alto	mm	2750	2800
Peso	Peso aproximado	kg	6500	8500
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V 3 fases Tierra física	



Control numérico GSK



Control numérico Fanuc



Control numérico Mitsubishi

Descripción		Unidad	GMC1312	GMC2012	GMC3014	GMC3016	GMC3518	
Viajes	Eje X	mm	1300	2000	3000	3000	3500	
	Eje Y	mm	1200	1200	1500	1700	1900	
	Eje Z	mm	700	700	800	800	800	
	Distancia entre columnas	mm	1230	1230	1500	1700	1900	
	Dist. entre nariz de husillo y mesa de trabajo	mm	100 - 800	100 - 800	150 - 950	200 - 1000	200 - 1000	
Mesa de trabajo	Tamaño de la mesa (LxA)	mm	1000 x 1400	1000 x 2000	1200 x 3100	1400 x 3100	1600 X 3700	
	Capacidad de carga sobre la mesa	kg	1000	3000	5500	6000	7500	
	Ranura T (No. x A x D)	mm	7 x 22 x 140	7 x 22 x 140	7 x 22 x 170	7 x 22 x 200	9 x 22 x 180	
Spindle	Potencia máxima del motor	Hp	20		25			
	Velocidad máxima	rpm	8000		6000			
	Tipo de cono		BT40		BT50			
Avances	Movimientos rápidos en ejes X Y Z	m/min	24 24 24	24 24 24			15 15 15	
	Avances de corte	mm/min					1 - 10000	
Precisión	Posicionamiento X Y Z	mm					0.0075 0.0075 0.015	
	Repetitividad	mm					0.005	
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador						Doble brazo	
	Capacidad de herramientas	No.					24	
	Longitud máxima de herramienta	mm	350	350	400	400	400	
	Peso máximo de la herramienta	Kg	8	8	15	15	15	
	Tiempo de cambio de herramienta (T:T)	seg	2.5	2.5	3	3	3	
Dimensiones	Frente	mm	3800	4900	8700	9200	10200	
	Ancho	mm	3200	3200	4200	4500	4700	
	Alto	mm	3600	3600	4200	4300	4300	
Peso	Peso aproximado	kg	8500	12000	21500	22500	28000	
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V 3 fases Tierra física					

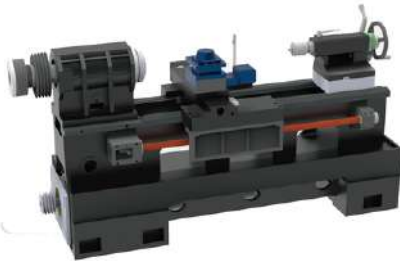


Descripción		Unidad	GMC3220	GMC4220	GMC5027	GMC6027	GMC8027
Viajes	Eje X	mm	3200	4200	5000	6000	8000
	Eje Y	mm	2000	2000	2700	2700	2700
	Eje Z	mm	1000	1000	1000	1000	1000
	Distancia entre columnas	mm	2000	2000	2700	2700	2700
	Dist. entre nariz de husillo y mesa de trabajo	mm	180 - 1180	180 - 1180	280 x 1280	270 - 1270	190 - 1190
Mesa de trabajo	Tamaño de la mesa (LxA)	mm	1800 x 3000	1800 x 4000	2300 x 5000	2300 x 6000	2300 x 8000
	Capacidad de carga sobre la mesa	kg	6	9	16	20	24
	Ranura T (No. x A x D)	mm	9 x 22 x 190	9 x 22 x 190	11 x 28 x 200	11 x 28 x 200	11 x 28 x 200
Spindle	Potencia máxima del motor	Hp			25		
	Velocidad máxima	rpm			6000		
	Tipo de cono				BT50		
Avances	Movimientos rápidos en ejes X Y Z	m/min	15 15 15	12 12 12		12 12 12	
	Avances de corte	mm/min			1 - 10000		
Precisión	Posicionamiento X Y Z	mm			0.0075 0.0075 0.015		
	Repetitividad	mm			0.005		
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador				Doble brazo		
	Capacidad de herramientas	No.			24		
	Longitud máxima de herramienta	mm	400	400	400	400	40
	Peso máximo de la herramienta	Kg	15	15	15	15	15
	Tiempo de cambio de herramienta (T:T)	seg	3	3	3	3	3
Dimensiones	Frente	mm	11000	13000	14840	16840	21640
	Ancho	mm	4910	4910	7370	7370	7370
	Alto	mm	4800	4800	6770	6770	6770
Peso	Peso aproximado	kg	26500	32500	51000	52000	70000
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V 3 fases Tierra física				



Equipo estándar

- Chuck hidráulico
- Contrapunto manual
- Torreta eléctrica horizontal de 6 estaciones
- Unidad hidráulica
- Pedal independiente para apertura de chuck
- Lámpara de trabajo
- Luz indicadora de estado | 3 niveles
- MPG



Chuck hidráulico

Torreta 6 estaciones

Contrapunto manual

Control numérico GSK

Descripción	Unidad	CK6130	CK6140	CK6150	CK6160	
Capacidades	Volteo sobre bancada	mm	300	400	500	600
	Volteo sobre torreta	mm	100	240	250	395
	Distancia entre centros	mm	500 700	550 750 1000	1000 1500 2000	1000 1500 2000
	Longitud máxima de torneado	mm	390 590	420 620 850	850 1350 1850	850 1350 1850
	Diámetro de torneado	mm	150	400	500	600
Husillo	Tamaño del chuck	mm	150	200	250	250
	Tipo de nariz		A2-6	A2-6	A2-8	A2-8
	Revoluciones máximas	r/min	100 - 2000	150 - 2500	150 - 1800	150 - 1800
	Potencia máxima del motor	Hp	5	10	15	15
	Paso del husillo	mm	60	48	82	82
	Paso de barra	mm	30	42	75	75
Viajes	Eje x	mm	160	280	280	325
	Eje z	mm	400 600	550 750 1000	1000 1500 2000	1000 1500 2000
	Movimientos rápidos (X Z)	m/min	6 8	6 8	6 8	6 8
Precisión	Posicionamiento	mm	0.01	0.015	0.015	0.015
	Repetitividad	mm	0.008	0.008	0.008	0.008
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		Eléctrica horizontal			
	Capacidad de herramientas	No.	6			
	Zanco de herramienta	mm	20 x 20	20 x 20	25 x 25	25 x 25
Contrapunto	Diámetro de la caña	mm	50	60	75	75
	Viaje de la caña	mm	90	100	150	150
	Tipo de punto		MT4	MT4	MT5	MT5
Dimensiones	Frente	mm	1900	2200 2350 2650	2650 3250 3750	2650 3250 3750
	Ancho	mm	1200	1600	1700	1700
	Alto	mm	1700	1800	1820	1820
Peso	Peso aproximado	kg	1150	1900 2200	2500 3000 3500	2800 3200 3600
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V 3 fases Tierra física			



Equipo estándar

- Control numérico GSK980 | Fanuc 0iMF plus
- Chuck manual de 4 mordazas independiente
- Transmisión engranada 3 - 4 rangos
- Contrapunto manual
- Torreta eléctrica vertical 4 estaciones
- Sistema de refrigerante estándar
- Sistema de lubricación automática
- Lámpara de trabajo tipo led
- Puerto de comunicación USB
- MPG extendido



Descripción	Unidad	CKQ6150	CKQ6163	CKQ6180	CKQ61100	
Capacidades	Volteo sobre bancada	mm	500	630	800	1000
	Volteo sobre torreta	mm	270	350	480	680
	Distancia entre centros	mm	1000 1500 2000	1500 2000 3000	1500 2000 3000	1500 2000 3000
	Distancia entre bancadas	mm	400	550	600	600
	Capacidad de carga máxima	T	1	3	4	4
Husillo	Tamaño del chuck	mm	250	315	400	400
	Tipo de nariz		C8	C11	C11	C11
	Revoluciones máximas	r/min	80 - 1000 3 rangos	17 - 1000 3 rangos	17 - 800 3 rangos	17 - 800 3 rangos
	Potencia máxima del motor	Hp	10	15	20	20
	Paso del husillo	mm	85	110	110	110
Viajes	Eje x	mm	270	320	420	520
	Eje z	mm	850 1350 1850	1350 1850 2850	1250 1750 2750	1250 1750 2750
	Movimientos rápidos (X Z)	m/min	4 6	4 6	4 6	4 6
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		Eléctrica vertical			
	Capacidad de herramientas	No.	4			
	Zanco de herramienta	mm	25 x 25	32 x 32	32 x 32	40 x 40
Contrapunto	Diámetro de la caña	mm	75	100	120	120
	Viaje de la caña	mm	150	250	250	250
	Tipo de punto		MT5	MT5	MT6	MT6
Dimensiones	Frente	mm	2700 3200 3700	3800 4300 5300	4000 4500 5500	4000 4500 5500
	Ancho	mm	1600	1750	1950	1950
	Alto	mm	1600	1850	1900	2100
Peso	Peso aproximado	kg	2700 3000 3400	3800 4200 4900	5000 5400 6100	5400 5800 6500
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V 3 fases Tierra física			



Equipo estándar

- Chuck manual
- Contrapunto manual
- Torreta eléctrica vertical de 4 estaciones
- Luneta fina
- Luneta viajera
- Transmisión engranada
- Lámpara de trabajo
- Luz indicadora de estado | 3 niveles
- MPG

Descripción	Unidad	CK6163E	CK6180E	CK61100L	CK61125L	CK61140L	CK61160L
Capacidades	Volteo sobre bancada	mm	630	800	1000	1250	1600
	Volteo sobre torreta	mm	340	520	610	850	1200
	Distancia entre centros	mm	1000 - 10000	1000 - 10000	1500 - 10000	1500 - 10000	1500 - 10000
	Distancia entre bancadas	mm	550	550	755	755	755
	Capacidad de carga máxima	T	3	3	6	6	6
Husillo	Tamaño del chuck	mm	315	315	1000	1000	1000
	Tipo de nariz		C11	C11	A2-15	A2-15	A2-15
	Revoluciones máximas	r/min	20 - 1000 3 rangos	20 - 800 3 rangos	4 - 300 4 rangos	4 - 300 4 rangos	4 - 300 4 rangos
	Potencia máxima del motor	Hp	15	15	30	30	30
	Paso del husillo	mm	105	105	130	130	130
Viajes	Eje x	mm	320	420	520	620	720
	Eje z	mm	750 - 9750	750 - 9750	1250 - 9750	1250 - 9750	1250 - 9750
	Movimientos rápidos (X Z)	m/min	4 6	4 6	4 6	4 6	4 6
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		Eléctrica vertical				
	Capacidad de herramientas	No.	4				
	Zanco de herramienta	mm	32 x 32	32 x 32	40 x 40	40 x 40	40 x 40
Contrapunto	Diámetro de la caña	mm	100	100	160	160	160
	Viaje de la caña	mm	250	250	300	300	300
	Tipo de punto		MT6	MT6	MT6	MT6	MT6
Dimensiones	Frente	mm	3200 - 13200	3200 - 13200	5000 - 14000	5000 - 14000	5000 - 14000
	Ancho	mm	1750	1850	2100	2250	2350
	Alto	mm	1850	1900	2100	2300	2600
Peso	Peso aproximado	T	4 - 10	4.5 - 10.5	10 - 19	11 - 20	12 - 21
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V 3 fases Tierra física				

Equipo estándar

- Chuck hidráulico | 3 mordazas
- High speed servoturret
- Contrapunto hidráulico (TT5050 | TT6050 | T7550 | TT7580)
- Carro recolector de viruta (TT5050 | TT6050 | T7550 | TT7580)
- Extractor de viruta tipo conveyor (TT5050 | TT6050 | T7550 | TT7580)
- Sistema de refrigerante estándar
- Sistema de lubricación automática
- Lámpara de trabajo tipo led
- MPG
- Luz indicadora de estado | 3 niveles
- Intercambiador de calor en gabinete eléctrico
- Unidad hidráulica
- Bases y tornillos de nivelación



Chuck hidráulico



Servoturret



Contrapunto hidráulico



Control numérico GSK



Control numérico Fanuc



Control numérico Mitsubishi

Descripción	Unidad	TG45	TT5050	TT6050	TT7550	TT7580	
Capacidades	Volteo sobre bancada	mm	400	520	600	650	650
	Volteo sobre torreta	mm	135	210	260	400	400
	Distancia entre centros	mm	/	550	550	600	860
	Longitud máxima de torneado	mm	/	500	500	550	800
Husillo	Tamaño del chuck	mm	150	200	200	250	250
	Tipo de nariz		A2-5	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8
	Revoluciones máximas	r/min	4500	4000	4000	3000	3000
	Potencia máxima del motor	Hp	7.5	15	20	25	25
	Paso de barra	mm	40	50	52	90	92
Viajes	Eje x	mm	360	190	230	280	280
	Eje z	mm	360	550	510	600	860
	Movimientos rápidos (X Z)	m/min	20 20	24 24	24 24	24 24	24 24
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		High Speed Servoturret				
	Capacidad de herramientas	No.	8	12	12	12	12
	Zanco de herramienta	mm	20 x 20	25 x 25	25 x 25	32 x 32	32 x 32
	Diámetro máximo de herramienta	mm	25	32	40	32	50
Contrapunto	Diámetro de la caña	mm	/	85	85	130	130
	Viaje de la caña	mm	/	120	120	150	150
	Tipo de punto		/	MT5	MT5	MT5	MT5
Dimensiones	Frente	mm	2210	2525	2700	4400	4630
	Ancho	mm	1670	1810	2050	2100	2190
	Alto	mm	2000	1890	1850	1900	1800
Peso	Peso aproximado	kg	2200	3500	4200	4900	5500
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 – 230V 3 fases Tierra física				



Equipo estándar

- Chuck hidráulico | 3 mordazas
- Gang type turret (TCK6340S)
- High speed servoturret
- Contrapunto hidráulico
- Carro recolector de viruta
- Extractor de viruta tipo conveyor
- Sistema de refrigerante estándar
- Sistema de lubricación automática
- Lámpara de trabajo tipo led
- MPG
- Pistola de refrigerante
- Pistola de aire
- Luz indicadora de estado | 3 niveles



Control numérico GSK

Control numérico Fanuc

Control numérico Mitsubishi

Descripción	Unidad	TCK6340S	TCK36A	TCK46A	TCK440	
Capacidades	Volteo sobre bancada	mm	400	360	460	440
	Volteo sobre torreta	mm	140	140	260	230
	Distancia entre centros	mm	/	350	400	550
	Longitud máxima de torneado	mm	/	300	350	500
Husillo	Tamaño del chuck	mm	150	150	200	200
	Tipo de nariz		A2-5	A2-5	A2-5	A2-6
	Revoluciones máximas	r/min	3500	3500	3500	4500
	Potencia máxima del motor	Hp	7.5	10	15	20
	Paso de barra	mm	40	42	45	50
Viajes	Eje x	mm	400	185	240	230
	Eje z	mm	400	350	400	550
	Movimientos rápidos (X Z)	m/min	24 24	18 18	18 18	18 18
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		Gang type		High speed Servoturret	
	Capacidad de herramientas	No.		8	8	12
	Zanco de herramienta	mm	20 x 20	20 x 20	25 x 25	25 x 25
	Diámetro máximo de herramienta	mm	20	25	32	32
Contrapunto	Diámetro de la caña	mm	/	65	70	85
	Viaje de la caña	mm	/	60	80	120
	Tipo de punto		/	MT4	MT5	MT5
Dimensiones	Frente	mm	2390	2200	2700	2560
	Ancho	mm	1530	1636	1950	1780
	Alto	mm	1780	1850	2000	1750
Peso	Peso aproximado	kg	2600	2500	2700	3700
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 – 230V 3 fases Tierra física			



Control numérico GSK



Control numérico Fanuc



Control numérico Mitsubishi

Descripción	Unidad	TCK50	TCK56	TCK6163	TCK6180	
Capacidades	Volteo sobre bancada	mm	560	560	630	800
	Volteo sobre torreta	mm	300	350	500	630
	Distancia entre centros	mm	800	1000	1500 2000	1500 2000
	Longitud máxima de torneado	mm	750	940	1450 1940	1450 1940
Husillo	Tamaño del chuck	mm	250	250	380	380
	Tipo de nariz		A2-8	A2-8	A2-8	A2-11
	Revoluciones máximas	r/min	3000	3000	1200	1000
	Potencia máxima del motor	Hp	20	20	30	30
	Paso de barra	mm	75	75	90	100
Viajes	Eje x	mm	240	210	335	375
	Eje z	mm	850	1050	1500 2000	1500 2000
	Movimientos rápidos (X Z)	m/min	18 18	24 24	12 12	12 12
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador			High speed Servoturret		
	Capacidad de herramientas	No.	12	12	12	12
	Zanco de herramienta	mm	25 x 25	25 x 25	32 x 32	32 x 32
	Dímetro máximo de herramienta	mm	32	40	50	60
Contrapunto	Dímetro de la caña	mm	70	70	120	120
	Viaje de la caña	mm	80	90	140	140
	Tipo de punto		MT5	MT5	MT6	MT6
Dimensiones	Frente	mm	3300	3450	4200 4900	4320 4960
	Ancho	mm	2170	2200	2050	2750
	Alto	mm	2200	2220	2300	2400
Peso	Peso aproximado	kg	4500	4500	12000 16000	12500 16500
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 – 230V 3 fases Tierra física			



Descripción		Unidad	TCK440L	TT6050M	TT5050D	TT7550D
Capacidades	Volteo sobre bancada	mm	440	600	550	650
	Volteo sobre torreta	mm	200	260	390	400
	Distancia entre centros	mm	500	550	550	420
	Longitud máxima de torneado	mm	440	500	500	350
Husillo	Tamaño del chuck	mm	200	200	200	250
	Tipo de nariz		A2-6	A2-6	A2-6	A2-8
	Revoluciones máximas	r/min	3500	4000	4000	3000
	Potencia máxima del motor	Hp	20	20	20	25
	Paso de barra	mm	52	52	52	72
Viajes	Eje x	mm	230	230	210	250
	Eje z	mm	500	510	550	420
	Eje c	°	360	360	360	360
	Movimientos rápidos (X Z)	m/min	24 24	24 24	24 24	24 24
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador	High speed Servoturret con herramientas vivas				
	Capacidad de herramientas	No.	12	12	12	12
	Zanco de herramienta	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Diámetro máximo de herramienta	mm	32	40	40	40
Contrapunto	Diámetro de la caña	mm	75	85	/	/
	Viaje de la caña	mm	100	120	/	/
	Tipo de punto		MT5	MT5	/	/
Sub-spindle	Tamaño del chuck	mm	/	/	150	200
	Velocidad máxima	rpm	/	/	5000	4000
	Tipo de nariz		/	/	A2-5	A2-6
Dimensiones	Frente	mm	2560	2700	3148	4400
	Ancho	mm	1780	2050	1926	2100
	Alto	mm	1750	1850	1860	1900
Peso	Peso aproximado	kg	3700	4200	3850	5050
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 – 230V 3 fases Tierra física			



Control numérico GSK

Control numérico Fanuc

Control numérico Mitsubishi

Descripción	Unidad	TCK56Y	TCK63Y	TCK80Y	TCK600SY/500	TCK600SY/1000
Capacidades	Volteo sobre bancada	mm	560	630	800	600
	Volteo sobre torreta	mm	280	420	500	280
	Distancia entre centros	mm	500	1000	1000	500
	Longitud máxima de torneado	mm	450	900	900	500
Husillo	Tamaño del chuck	mm	200	300	380	250
	Tipo de nariz		A2-6	A2-11	A2-11	A2-6
	Revoluciones máximas	r/min	4500	2000	1500	4500
	Potencia máxima del motor	Hp	20	25	25	35
	Paso de barra	mm	52	85	85	75
Sub Spindle	Nariz de husillo		/	/	/	A2-5
	Spindle hole	mm	/	/	/	56
	Revoluciones máximas	rpm	/	/	/	4500
	Potencia máxima del motor	hp	/	/	/	15
Viajes	Eje x	mm	200	300	350	280
	Eje y	mm	+/- 50	+/- 50	+/- 75	+/- 50
	Eje z	mm	450	900	900	550
	Eje c	°	360	360	360	360
	Movimientos rápidos (X Y Z)	m/min	30 12 30	12 12 16	12 12 16	30 30 10
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		High speed Servoturret con herramientas vivas			
	Capacidad de herramientas	No.	12	12	12	12
	Modelo de torreta	mm	BMT55-ER32	BMT55-ER32	BMT65-ER40	BMT55-ER32
Contrapunto	Diámetro de la caña	mm	70	70	80	/
	Viaje de la caña	mm	90	120	120	/
	Tipo de punto		MT5	MT5	MT6	/
Peso	Peso aproximado	kg	4800	7000	8000	5500
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 – 230V 3 fases Tierra física			



Control numérico GSK



Control numérico Fanuc



Control numérico Mitsubishi



Descripción	Unidad	VTC5050	VTC6560	VTC7570	VTC8580	VTC10085	
Capacidades	Volteo máximo	mm	500	650	750	850	1000
	Diámetro máximo de torneado	mm	400	550	650	750	900
	Distancia entre torreta y chuck	mm	0 - 500	0 - 600	0 - 700	0 - 800	0 - 850
Husillo	Tamaño del chuck	mm	300	380	530	610	810
	Tipo de nariz		A2-8	A2-8	A2-11	A2-11	A2-11
	Revoluciones máximas	r/min	50 - 1250	50 - 1500	50 - 1250	30 - 1000	30 - 800
	Potencia máxima del motor	Hp	20	25	35	50	65
	Torque máximo	Nm	350	380	715	890	1178
	Diametro de baleros del husillo	mm	120	130	160	160	160
Viajes	Eje x	mm	325	375	425	475	525
	Eje z	mm	500	600	700	800	850
	Movimientos rápidos (X Z)	m/min	15 15	15 15	15 12	15 12	15 12
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		Torreta horizontal				
	Capacidad de herramientas	No.	8	8	8	8	12
	Zanco de herramienta	mm	25 x 25	25 x 25	32 x 32	32 x 32	32 x 32
	Diámetro máximo de herramienta	mm	40	40	50	50	50
Dimensiones	Frente	mm	1800	2150	2250	2300	2500
	Ancho	mm	1850	2180	2350	2400	2600
	Alto	mm	2700	2850	3000	3200	3400
Peso	Peso aproximado	kg	4500	6300	7800	9500	11800
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 – 230V 3 fases Tierra física				



Control numérico GSK



Control numérico Fanuc



Control numérico Mitsubishi

Descripción	Unidad	CK5112F	CK5116F	CK5120F	CK5125F	
Capacidades	Volteo máximo	mm	1400	1600	2000	2500
	Diámetro máximo de torneado	mm	1250	1600	2000	2500
	Altura máxima de torneado	mm	1000	1000	1000	1200
Husillo	Tamaño del chuck	mm	1000	1400	1800	2250
	Revoluciones máximas	r/min	5 - 400	2.5 - 315	2.5 - 250	3 - 200
	Potencia máxima del motor	Hp	40	40	40	50
	Torque máximo	Nm	8000	12500	20000	20000
Viajes	Eje x	mm	650	1000	1200	1400
	Eje z	mm	1000	1000	1000	1000
	Movimientos rápidos (X Z)	m/min	12 12	12 12	12 12	12 12
Cambiador de herramienta	Tipo de cambiador		Gang type			
	Zanco de herramienta	mm	40 x 40			
Dimensiones	Frente	mm	3500	4000	4600	4800
	Ancho	mm	2600	2800	3500	3600
	Alto	mm	3700	3700	3700	3800
Peso	Peso aproximado	kg	12500	14500	18500	20800
Conexión eléctrica	Voltaje de alimentación necesario	V	205 - 230V 3 fases Tierra física			



Sistemas y Aplicaciones Industriales

Guadalajara

Calzada Lázaro Cárdenas 1208
Col. Parque Industrial el Álamo, C.P. 44490
Guadalajara Jal., México

Tels. 33 3646 3575 | 33 3646 4161
ventas@saicnc.com.mx

Querétaro

JGN BUSINESS PARK

Bld. Bernardo Quintana 2481 Bodega 16
Col. Felipe Carrillo Puerto, C.P. 76138
Santiago de Querétaro Qro., México

Tels. 442 881 3462
ventas@saicnc.com.mx

www.saicnc.com.mx