



YCI XV 1250A

#INV: M0320
Serie: 107003
Año: 2005



Puesta en marcha incluida



45 días



12 Meses sin Intereses



Entrega inmediata



Guadalajara

Datos técnicos

Viajes

| | | |
|-------|----|-------|
| Eje x | mm | 1,270 |
| Eje y | mm | 520 |
| Eje z | mm | 540 |

Mesa

| | | |
|-----------------------------------|----|-------------|
| Tamaño de la mesa (Largo x ancho) | mm | 1,340 x 520 |
| Carga máxima sobre la mesa | Kg | 800 |

Spindle

| | | |
|---------------------------|-----|---------|
| Potencia máxima del motor | HP | 15 20 |
| Velocidad máxima | rpm | 8,000 |
| Tipo de cono | - | CAT40 |

Avances

| | | |
|-------------------------|--------|--------------|
| Avances rápidos (x,y,z) | m/min | 24 24 24 |
| Avances de corte | mm/min | 0—10,000 |

Cambiador de herramienta

| | | |
|-------------------------------|-----|----------------------------|
| Tipo de cambiador | - | Montaje lateral tipo brazo |
| Número de estaciones | No. | 24 |
| Peso máximo de la herramienta | Kg | 5 |

Generales

| | | |
|--|--|-----------------------|
| Área requerida (Frente x Ancho x Alto) | mm | 3,100 x 2,800 x 3,125 |
| Peso aproximado | Kg | 7,500 |
| Conexión neumática | 6 Kg/cm ² 200 litros/minuto | |
| Conexión eléctrica | 205 – 235V 3 fases Tierra física | |

Equipo estándar incluido:

- Control numérico Fanuc MXP100i
- ATC montaje lateral tipo brazo, 24 estaciones
- Guías lineales en ejes X | Y | Z
- Spindle de 8,000 rpm | Transmisión directa
- Sistema de refrigerante estándar
- Cabina cerrada con guardas telescópicas
- Lámpara de trabajo
- Puerto de comunicación RS-232
- MPG extendido
- Separador de aceite
- Lubricación automática centralizada

NOTAS IMPORTANTES:

1. Imágenes, datos técnicos y equipo incluido que aquí se muestran son solo para su referencia, pudiendo haber diferencia en diseño, datos técnicos, equipo incluido etc. de la maquina.
2. Nuestro servicio de puesta en marcha se encuentra incluido en la compra de su equipo, este servicio es **SIN COSTO** cuando el cliente se encuentre dentro de un área comprendida de 30 kilómetros de radio, tomando como referencia las instalaciones de **SISTEMAS Y APLICACIONES INDUSTRIALES** donde fue comprado el equipo.
3. Crédito SAI sujeto a aprobación.
4. Consulte términos generales de la garantía con su vendedor.