



YCI XV 1250A

#INV: M0320
Serie: 107003
Año: 2005



Puesta en marcha incluida



45 días



12 Meses sin Intereses



Entrega inmediata



Guadalajara

Datos técnicos

Viajes

Eje x	mm	1,270
Eje y	mm	520
Eje z	mm	540

Mesa

Tamaño de la mesa (Largo x ancho)	mm	1,340 x 520
Carga máxima sobre la mesa	Kg	800

Spindle

Potencia máxima del motor	HP	15 20
Velocidad máxima	rpm	8,000
Tipo de cono	-	CAT40

Avances

Avances rápidos (x,y,z)	m/min	24 24 24
Avances de corte	mm/min	0—10,000

Cambiador de herramienta

Tipo de cambiador	-	Montaje lateral tipo brazo
Número de estaciones	No.	24
Peso máximo de la herramienta	Kg	5

Generales

Área requerida (Frente x Ancho x Alto)	mm	3,100 x 2,800 x 3,125
Peso aproximado	Kg	7,500
Conexión neumática	6 Kg/cm ² 200 litros/minuto	
Conexión eléctrica	205 – 235V 3 fases Tierra física	

Equipo estándar incluido:

- Control numérico Fanuc MXP100i
- ATC montaje lateral tipo brazo, 24 estaciones
- Guías lineales en ejes X | Y | Z
- Spindle de 8,000 rpm | Transmisión directa
- Sistema de refrigerante estándar
- Cabina cerrada con guardas telescópicas
- Lámpara de trabajo
- Puerto de comunicación RS-232
- MPG extendido
- Separador de aceite
- Lubricación automática centralizada

NOTAS IMPORTANTES:

1. Imágenes, datos técnicos y equipo incluido que aquí se muestran son solo para su referencia, pudiendo haber diferencia en diseño, datos técnicos, equipo incluido etc. de la maquina.
2. Nuestro servicio de puesta en marcha se encuentra incluido en la compra de su equipo, este servicio es **SIN COSTO** cuando el cliente se encuentre dentro de un área comprendida de 30 kilómetros de radio, tomando como referencia las instalaciones de **SISTEMAS Y APLICACIONES INDUSTRIALES** donde fue comprado el equipo.
3. Crédito SAI sujeto a aprobación.
4. Consulte términos generales de la garantía con su vendedor.