

### Equipo estándar

- Control numérico GSK 218MC-H
- ATC montaje lateral tipo brazo 24T
- ATC tipo sombrilla 16T (VMC540)
- Guías lineales en ejes X | Y | Z
- MPG remoto
- Belt Drive Spindle 10,000 rpm
- Intercambiador de calor en gabinete eléctrico
- Sistema de lubricación centralizado
- Extractor de viruta tipo tornillo (VMC850)
- Machueado rígido
- Pistola de aire
- Pistola de refrigerante
- Sistema de refrigerante estándar
- Cabina cerrada con guardas telescópicas
- Luz indicadora de estado, 3 niveles
- Lámpara de trabajo tipo led
- M30 auto-power off
- Manuales impresos

### Equipo opcional

- Control numérico Fanuc 0iMF plus
- Aire acondicionado en gabinete eléctrico
- Refrigerante a través de la herramienta 2Mpa | 7 MPa
- Mesa de 4to eje 150 mm | 200 mm | 250 mm
- Extractor de viruta tipo conveyor
- Spindle oil chiller
- Renishaw tool probe & workpiece probe
- Separador de aceite
- Spindle air blow



## Datos técnicos

Descripción	Unidad	VMC540	VMC850	VMC1000	VMC1160
Tamaño de la mesa (LxA)	mm	600 x 400	1000 x 500	1100 x 500	1200 x 600
Capacidad de carga sobre la mesa	Kg	350	600	750	900
Viajes X   Y   Z	mm	500   390   400	800   500   550	100   500   550	1100   600   600
Movimientos rápidos X   Y   Z	m/min	16   16   12	24   24   20	24   24   20	24   24   20
Repetitividad	mm	+/- 0.005	+/- 0.005	+/- 0.005	+/- 0.005
Velocidad máxima de husillo	rpm	10000	10000	10000	10000
Potencia del spindle motor	kw	3.75   5.5	7.5   11	7.5   11	11   15
Cambiador de herramienta		16T Carrusel	24T Arm type	24T Arm type	24T Arm type
Peso aproximado	Kg	2500	5000	5500	6500