

Equipo estándar

- Control numérico SIEMENS ONE
- ATC Spindle Direct Take Tool
- Roller guideway
- MPG remoto
- Direct Drive Spindle 12,000 rpm
- Aire acondicionado en gabinete eléctrico
- Sistema de lubricación centralizado
- Extractor de viruta tipo conveyor
- Machueleado rígido
- Pistola de aire
- Pistola de refrigerante
- Sistema de refrigerante estándar
- Separador de aceite (fundición)
- Spindle oil chiller
- Cabina cerrada con guardas telescópicas
- Luz indicadora de estado, 3 niveles
- Lámpara de trabajo tipo led
- M30 auto-power off
- Manuales impresos

Equipo opcional

- Control numérico Fanuc 0iMF plus
- Direct Drive Spindle 15,000 rpm
- Refrigerante a través de la herramienta 2Mpa | 7 MPa
- Escalas lineales Heidenhain
- Renishaw tool probe & workpiece probe
- Separador de aceite
- Spindle air blow
- ATC Spindle direct take tool 30T | 40T | 50T | 60T



Datos técnicos

Descripción	Unidad	VDU650
Tamaño de la mesa	mm	Ø 650
Capacidad de carga sobre la mesa	Kg	600
Viajes X Y Z	mm	650 650 500
Table indexing (Eje A Eje C)	grados	+/- 130° x 360°
Movimientos rápidos X Y Z	m/min	45 45 45
Velocidad máxima de husillo	rpm	12000
Potencia del spindle motor	kw	7.5 11
Cambiador de herramienta		20T Spindle Direct Take Tool
Peso aproximado	Kg	15000