



Equipo estándar

- Control numérico Fanuc 0iMF plus
- ATC montaje lateral tipo brazo 24T
- Guías lineales en ejes X | Y | Z
- MPG remoto
- Direct Drive Spindle 12,000 rpm
- Aire acondicionado en gabinete eléctrico
- Sistema de lubricación centralizado
- Extractor de viruta tipo tornillo
- Machueleado rígido
- Spindle oil chiller
- Pistola de aire
- Pistola de refrigerante
- Sistema de refrigerante estándar
- Cabina cerrada con guardas telescópicas
- Luz indicadora de estado, 3 niveles
- Lámpara de trabajo tipo led
- M30 auto-power off
- Manuales impresos

Equipo opcional

- Control numérico Mitsubishi M80A
- Refrigerante a través de la herramienta 2Mpa | 7 MPa
- Mesa de 4to eje 150 mm | 200 mm | 250 mm
- Roller guideway
- Extractor de viruta tipo conveyor
- Renishaw tool probe & workpiece probe
- Separador de aceite
- Spindle air blow

Datos técnicos

Descripción	Unidad	VDLS600	VDLS850	VDLS1000	VDLS1300
Tamaño de la mesa (LxA)	mm	800 x 420	1000 x 500	1120 x 560	1300 x 560
Capacidad de carga sobre la mesa	Kg	500	600	750	800
Viajes X Y Z	mm	620 440 540	860 510 560	1040 580 620	1290 580 620
Movimientos rápidos X Y Z	m/min	36 36 30	36 36 30	36 36 30	36 36 30
Repetitividad	mm	+/- 0.005	+/- 0.005	+/- 0.005	+/- 0.005
Velocidad máxima de husillo	rpm	12000	12000	12000	12000
Potencia del spindle motor	kw	7.5 11	7.5 11	7.5 11	7.5 11
Cambiador de herramienta		24T Arm type	24T Arm type	24T Arm type	24T Arm type
Peso aproximado	Kg	4600	5600	7000	7200