



Equipo estándar

- Control numérico Fanuc 0iMF plus
- ATC montaje lateral tipo brazo 24T
- Bancada Turcite-B en ejes X | Y | Z
- MPG remoto
- Belt Drive Spindle 6,000 rpm
- Aire acondicionado en gabinete eléctrico
- Sistema de lubricación centralizado
- Extractor de viruta tipo tornillo
- Machueleado rígido
- Sistema de refrigerante estándar
- Cabina cerrada con guardas telescópicas
- Luz indicadora de estado, 3 niveles
- Lámpara de trabajo tipo led
- M30 auto-power off
- Manuales impresos

Equipo opcional

- Control numérico Mitsubishi M80A
- Refrigerante a través de la herramienta 2Mpa | 7 MPa
- Mesa de 4to eje 200 mm | 250 mm | 320 mm
- Spindle oil chiller
- Gear box spindle
- Extractor de viruta tipo conveyor
- Renishaw tool probe & workpiece probe
- Separador de aceite
- Spindle air blow

Datos técnicos

Descripción	Unidad	VDF1500	VDF1800
Tamaño de la mesa (LxA)	mm	1700 x 800	2000 x 800
Capacidad de carga sobre la mesa	Kg	2500	2500
Viajes X Y Z	mm	1560 830 790	1880 830 790
Movimientos rápidos X Y Z	m/min	16 16 12	16 16 12
Repetitividad X Y Z	mm	0.008 0.005 0.005	0.008 0.005 0.005
Velocidad máxima de husillo	rpm	6000	6000
Potencia del spindle motor	kw	15 18.5	15 18.5
Cambiador de herramienta		24T Arm type	24T Arm type
Peso aproximado	Kg	14000	14500