

**AKIRA-SEIKI®**  
 PRECISION CNC MACHINE TOOLS


# SERIE

# SR2 | SR2 XP


**HASTA**  
**48 MESES DE**  
**ARRENDAMIENTO PURO**

Datos técnicos	Unidad	SR2	SR2 XP
Viajes X   Y   Z	mm	550   430   460	550   430   460
Movimientos rápidos X   Y   Z	m/min	30 / 30 / 24	36 / 36 / 30
Tamaño de la mesa (L X A)	mm	700 x 380	700 X 380
Carga máxima sobre la mesa	kg	600	600
Potencia del spindle motor	HP	10 / 15	10 / 15
Velocidad máxima	rpm	9000	11000
Tipo de cono	-	BT40	CAT40
Cambiador de herramienta	-	ATC montaje lateral 20T	

### Configuración estándar

- Control numérico Fanuc 0iMF tipo 3
- Guías lineales THK en ejes X | Y | Z
- AICC1
- Transmisión directa en husillo
- ATC montaje lateral 16T | 20T
- Sistema de refrigerante alta presión
- Sello de aire en husillo
- Soplado de viruta en husillo
- Intercambiador de calor en gabinete eléctrico
- Cabezal con preparación para refrigerante
- Separador de aceite (Fundición)
- Machuelo rígido
- Cabina cerrada con guardas telescópicas
- Pistola de aire y refrigerante
- Sistema refrigerante estándar
- Cabina cerrada con guardas telescópicas
- Lámpara de trabajo diplo led
- MPG remoto
- Luz indicadora de estado


**Asesoría totalmente**  
**PERSONALIZADA**

**Puesta en marcha**  
**SIN COSTO**

**Servicio Post-venta**  
**PROFESIONAL**

### Configuración opcional

- Control numérico mitsubishi M80
- Soluble a través de la herramienta
- Mesa de 4to eje
- Extractor de rebaba tipo conveyor
- Sonda 3D ajuste de herramienta ZX

#### Notas importantes:

1. Imágenes y especificaciones que aquí se muestran son solo para su referencia, pudiendo haber de diferencia en diseño, datos técnicos, etc., de la maquina.
2. Nuestro servicio de puesta en marcha se encuentra incluido en la compra de su equipo, este servicio es **SIN COSTO** cuando el cliente se encuentre dentro de una área comprometida de 30 kilómetros de radio, tomando como referencia las instalaciones de Sistemas y Aplicaciones Industriales de donde fue comprado.
3. Precios más I.V.A